


御杖村役場庁舎トイレ増設工事

図 面 リ ス ト							
意 匠				電 気 設 備		機 械 設 備	
A - 0 1	図面リスト	A - 3 1	展開図 1 (改修)	E - 0 1	電気設備 特記仕様書 (1)	M - 0 1	機械設備工事 特記仕様書
A - 0 2	付近見取図・配置図・仮設計画図	A - 3 2	展開図 2 (現況)	E - 0 2	電気設備 特記仕様書 (2)	M - 0 2	衛生設備 器具表・機器表 (改修)
A - 0 3	建築改修工事特記仕様書 - 1	A - 3 3	展開図 2 (改修)	E - 0 3	電灯・コンセント設備 1階平面図(撤去)	M - 0 3	衛生設備 1 階平面図 (改修)
A - 0 4	建築改修工事特記仕様書 - 2	A - 3 4	1 階天井伏図 (現況)	E - 0 4	電灯・コンセント設備 2階平面図(撤去)	M - 0 4	衛生設備 2 , 3 階平面図 (改修)
A - 0 5	建築改修工事特記仕様書 - 3	A - 3 5	1 階天井伏図 (改修)	E - 0 5	電灯・コンセント設備 3階平面図(撤去)	M - 0 5	衛生設備 便所平面詳細図 (改修)
A - 0 6	建築改修工事特記仕様書 - 4	A - 3 6	2 階天井伏図 (現況)	E - 0 6	自動火災報知設備 2階平面図(撤去)	M - 0 6	換気設備 便所平面詳細図・機器表 (改修)
A - 0 7	建築改修工事特記仕様書 - 5	A - 3 7	2 階天井伏図 (改修)	E - 0 7	自動火災報知設備 3階平面図(撤去)	M - 0 7	衛生設備 1 階平面図 (現況撤去)
A - 0 8	建築改修工事特記仕様書 - 6	A - 3 8	3 階天井伏図 (現況)	E - 0 8	照明器具姿図(改修)	M - 0 8	衛生設備 2 , 3 階平面図 (現況撤去)
A - 0 9	建築改修工事特記仕様書 - 7	A - 3 9	3 階天井伏図 (改修)	E - 0 9	電灯設備 1階平面図(改修)	M - 0 9	衛生設備 便所平面詳細図・機器表 (現況撤去)
A - 1 0	建築改修工事特記仕様書 - 8	A - 4 0	建具リスト	E - 1 0	電灯設備 2階平面図(改修)	M - 1 0	換気設備 便所平面詳細図・機器表 (現況撤去)
A - 1 1	建築改修工事特記仕様書 - 9	A - 4 1	部分詳細図	E - 1 1	電灯設備 3階平面図(改修)		
A - 1 2	建築改修工事特記仕様書 - 1 0			E - 1 2	コンセント設備 2階平面図(改修)		
A - 1 3	建築改修工事特記仕様書 - 1 1			E - 1 3	コンセント設備 3階平面図(改修)		
A - 1 4	建築改修工事特記仕様書 - 1 2			E - 1 4	自動火災報知設備 2階平面図(改修)		
A - 1 5	建築改修工事特記仕様書 - 1 3			E - 1 5	自動火災報知設備 3階平面図(改修)		
A - 1 6	建築改修工事特記仕様書 - 1 4						
A - 1 7	建築改修工事特記仕様書 - 1 5						
A - 1 8	建築改修工事特記仕様書 - 1 6						
A - 1 9	建築改修工事特記仕様書 - 1 7						
A - 2 0	建築改修工事特記仕様書 - 1 8						
A - 2 1	1 階平面図 (現況)						
A - 2 2	1 階平面図 (改修)						
A - 2 3	2 階平面図 (現況)						
A - 2 4	2 階平面図 (改修)						
A - 2 5	3 階平面図 (現況)						
A - 2 6	3 階平面図 (改修)						
A - 2 7	矩計図 (現況・改修)						
A - 2 8	便所平面詳細図 (現況)						
A - 2 9	便所平面詳細図 (改修)						
A - 3 0	展開図 1 (現況)						

作成・訂正	作成					 株式会社 渋谷設計 中元 綱一 1級建築士 NO. 271037	奈良事務所 大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		整理番号 EN24-008	工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事
	訂正												
												図面名 図面リスト	縮尺 A - 0 1

御杖村役場庁舎トイレ増設工事 改修工事特記仕様書					章	項 目	特記事項				
1. 本特記仕様書は、本工事における建築関連工事に適用する。					1章 各章共通事項	6.2 施工数量調査	調査範囲： <input checked="" type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				
2. 本特記仕様書における採用事項						6.3 調査のための破壊部分の補修	調査方法： <input type="radio"/> 非破壊検査 <input type="radio"/> 破壊検査 <input type="radio"/>				
・項目欄は番号等に <input type="radio"/> 印を附したものを適用する。						7.5 施工の検査等	補修方法： <input type="radio"/> 破壊検査後の復旧に関しては監督員と協議の上決定する				
・項目欄に <input checked="" type="radio"/> 印を附し特記事項欄に <input checked="" type="radio"/> 印を附していない場合は標準仕様書による。						⑦9 化学物質の濃度測定	・図示 <input type="radio"/>				
・特記事項は <input checked="" type="radio"/> 印を附したものを適用する。但し <input checked="" type="radio"/> 印の付かない場合は <input type="radio"/> 印の附した事項を採用する。						見本施工の実施： <input type="radio"/> 実施しない <input type="radio"/> 実施する【実施箇所等： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>					
① <input type="radio"/> 印と <input type="radio"/> 印を附した場合は共に適用する。						濃度測定： <input type="radio"/> 未実施 <input checked="" type="radio"/> 実施					
3. 本特記仕様書に記載なき事項については下記による。						化学物質濃度を下記のとおり測定し、厚生労働省が定める指針値以下であることを確認し報告すること。					
① 国土交通省大臣官房長官官繕部監修 公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）令和4年版					8.2 技術検査	測定対象物質： <input checked="" type="radio"/> ホルムアルデヒド <input checked="" type="radio"/> トルエン <input checked="" type="radio"/> キシレン <input checked="" type="radio"/> エチルベンゼン <input checked="" type="radio"/> スチレン <input type="radio"/> 図示					
① 国土交通省大臣官房長官官繕部監修 公共建築工事標準仕様書（建築工事編）令和4年版					⑨1 完成時の提出図書	測定方法： <input checked="" type="radio"/> 簡易法 <input type="radio"/> パッシブ型採取機器 <input type="radio"/> 測定バッジ；					
・国土交通省大臣官房長官官繕部監修 建築物解体工事共通仕様書 令和4年版						測定対象室： <input type="radio"/> 図示 <input checked="" type="radio"/> 2階、3階女子便所、2階、3階通路、湯沸し室					
① 本図面等に記載なき詳細については国土交通省大臣官房長官官繕部整備課監修 建築工事標準詳細図（令和4年版）を参考とする。						測定箇所数： <input type="radio"/> 図示 <input checked="" type="radio"/> 6箇所					
4. その他事項						・厚生労働省の標準的測定方法による場合の測定者は、環境計量証明事業所として登録を行っている者、					
① 各項目欄の番号(例：1.4)は標準仕様書の番号（章番号を除く）に照合する						又は作業環境測定事業所の有機溶剤の登録を行っている者とする。					
① 各項目欄の番号(例：表 、 、及び図 、)は標準仕様書の各表、及び図番号に該当する項目とする						中間技術検査の実施： <input checked="" type="radio"/> 実施しない <input type="radio"/> 実施する【実施箇所等： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>					
① 各項目欄の番号(例： 公 章***、公***、 公***)は公共建築工事標準仕様書の各項目に相当する					⑨1 完成時の提出図書	完成図： <input checked="" type="radio"/> 必要 <input type="radio"/> 不要					
① 各項目欄の番号(例：1.*)は標準仕様書の番号（章番号を除く）に該当しない項目とする						保全に関する資料： <input checked="" type="radio"/> 必要 <input type="radio"/> 不要					
章	項 目	特記事項				提出部数： <input type="radio"/> 各2部 <input type="radio"/> 部					
1章 各章共通事項	① 各章共通事項	① 本章の事項は御杖村役場庁舎トイレ増設工事 特記仕様書による				⑨2 完成図					
	1.4 工事実績情報登録	(CORINS)への登録： <input type="radio"/> 行う <input checked="" type="radio"/> 行わない				種類： <input type="radio"/> 表1.9.1 <input type="radio"/> 一般図 <input checked="" type="radio"/> 実施設計竣工図一式 <input checked="" type="radio"/> 施工承認図 <input type="radio"/>					
	1.* 建築基準法の風圧	基準風速： <input type="radio"/> V o = 3.4 (m/s) 平成12年建告第1454号第2				記入内容： <input type="radio"/> 表1.9.1 <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>					
	・積雪に関する規定	地表面粗度区分： <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>				提出要領： <input checked="" type="radio"/> データ形式【 <input checked="" type="radio"/> C A D <input checked="" type="radio"/> P D F <input type="radio"/>					
		積雪区分： <input type="radio"/> 区域=(32) / <input type="radio"/> =0.0009 / <input type="radio"/> =0.00 / <input type="radio"/> =0.21 / R=0				<input checked="" type="radio"/> A 3 原稿 2 折 製 本 <input type="radio"/>					
		平成12年建告第1445号 別表									
	② 4 工事の記録等	工事報告書の書式等： <input type="radio"/> 協議により決定 <input type="radio"/> 指定の書式 <input checked="" type="radio"/> 任意の書式 <input type="radio"/>			2章 仮設工事	① 3 騒音・粉じん等の対策					
	3.3 電気保安技術者	技術者の配置： <input type="radio"/> 配置する（ <input type="radio"/> 常駐 <input type="radio"/> 非常駐） <input checked="" type="radio"/> 配置しない				騒音・粉じん等の対策： <input type="radio"/> 防音パネル <input type="radio"/> 防音シート					
	3.5 施工条件	施工順序等の制約： <input type="radio"/> 無し <input checked="" type="radio"/> 有り【 <input type="radio"/> 現場説明書による <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				防音パネル等の設置範囲： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>					
		工事車両の駐車場所： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/> 現場説明書による <input type="radio"/>				② 1 足場等					
	資材、機材置場： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/> 現場説明書による <input type="radio"/>				内部足場の種別： <input checked="" type="radio"/> 脚立 <input type="radio"/> 足場板 <input type="radio"/> ローリング'ｸﾞﾗｰ <input type="radio"/>						
	発生土仮置場： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/> 現場説明書による <input type="radio"/>				外部足場の設置、種別： <input type="radio"/> 設置しない <input checked="" type="radio"/> 設置する【 <input checked="" type="radio"/> 枠組足場 <input type="radio"/> 単管足場 <input type="radio"/>						
	その他の施工条件： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/> 現場説明書による <input type="radio"/>				保護シートの設置： <input checked="" type="radio"/> 設置する <input type="radio"/> 設置しない						
3.12 発生材の処理等	発注者への引渡発生材： <input type="radio"/> 金属類及びPCB含有物 <input type="radio"/> 図示				材料等の運搬方法： <input type="radio"/> A種 <input checked="" type="radio"/> B種 <input type="radio"/> C種 <input type="radio"/> D種 <input type="radio"/> E種						
	特別管理産業廃棄物の有無： <input type="radio"/> 無し <input checked="" type="radio"/> 有り【分類： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				既存部分養生材料： <input type="radio"/> ビニールシート <input checked="" type="radio"/> その他：施工者にて適材適所を選択する						
	発生材のリサイクル： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				既存家具養生材料： <input type="radio"/> ビニールシート <input checked="" type="radio"/> その他：施工者にて適材適所を選択する						
	ひ素・カドミウム含有せっこうボードの処理： <input type="radio"/> 製造業者処分委託 <input type="radio"/> 管理型最終処分場埋立処分				既存ブラインド、カーテンの養生方法： <input type="radio"/> 指定場所に保管し再設置 <input type="radio"/> 指定場所に保管し清掃の上再設置 <input type="radio"/>						
	石綿・ひ素・カドミウム非含有せっこうボードの処理： <input type="radio"/> 管理型最終処分場埋立処理 <input type="radio"/> 再資源化施設での再資源化				③ 2 仮設間仕切り						
	P C B 含有シーリングの調査方法： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				設置箇所： <input checked="" type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>						
	P C B 含有シーリングの撤去方法： <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				種 別： <input type="radio"/> A種 <input checked="" type="radio"/> B種 <input type="radio"/> C種						
	特別管理産業廃棄物の分析調査： <input type="radio"/> 行わない <input type="radio"/> 行う				仮設扉： <input type="radio"/> 不要 <input checked="" type="radio"/> 必要【設置箇所： <input checked="" type="radio"/> 図示 <input type="radio"/> 任意の場所 <input type="radio"/>						
4.* 使用材料	① 仮設材以外の全ての建築材料（仕上材、下地材、副資材）のホルムアルデヒド放散量はJ I S等の材料規格				仮設扉の種別： <input type="radio"/> 鋼製 <input checked="" type="radio"/> 木製 <input type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>						
	において放散量が規定されている場合は原則としてF とする。但し使用予定材料にF が				監督職員事務所の設置： <input type="radio"/> 必要 <input checked="" type="radio"/> 不要						
	存在しない場合は監督員と協議のうえ決定する。				監督員事務所の規模、設備、備品等						
5.1 事前調査	調査範囲： <input checked="" type="radio"/> 図示 <input type="radio"/>				・（ ）号（会議室（ ）m ² を含む）						
	既存設計図書の貸与： <input checked="" type="radio"/> 貸与する <input type="radio"/> 貸与しない				・（ ）号に会議室（ ）m ² を加えた規模						
	石綿含有建材の調査報告書の貸与： <input checked="" type="radio"/> 貸与する <input type="radio"/> 貸与しない				・専用電話 <input type="radio"/> 兼用FAX <input type="radio"/> 冷暖房機 <input type="radio"/> 机 <input type="radio"/> 椅子 <input type="radio"/> 書棚 <input type="radio"/> 検査用具 <input type="radio"/> その他；						
	石綿含有建材の分析調査： <input checked="" type="radio"/> 行う【 <input checked="" type="radio"/> 定性分析 <input checked="" type="radio"/> 定量分析 <input type="radio"/>				現場事務所の設置： <input type="radio"/> 必要 <input checked="" type="radio"/> 不要						
					受注者事務所の規模、設備、備品等						
					・（ ）号（会議室（ ）m ² を含む）						
					・（ ）号に会議室（ ）m ² を加えた規模						
					・専用電話 <input type="radio"/> 兼用FAX <input type="radio"/> 冷暖房機 <input type="radio"/> 机 <input type="radio"/> 椅子 <input type="radio"/> 書棚 <input type="radio"/> 検査用具 <input type="radio"/> その他；						
作成・訂正	作成				●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号 EN24-008	：工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事
	訂正				株式会社 梶谷設計					：図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1	：縮尺 A - 0 3
					中元 綱一 1級建築士 NO. 271037						

2章
仮設工事

3章
防水改修工事

4.* 工事用水及び電力

1.1 一般事項

1.3 施工一般

1.4 改修工法の種類及び工程

2.5 ルーフトレンドレン回りの処理

2.6 既存下地の処理

3.2 材 料

特記事項

構内既存の用水施設： ・利用できない (○)・利用できる ((○)有償 ・無償)
構内既存の電力施設： ・利用できない (○)・利用できる ((○)有償 ・無償)
・動力以外利用できる ((○)有償 ・無償)

1 . 共通事項
防水工事の保証書の提出及び保証年限
・保証年限10年；アスファルト防水 ・合成高分子ルーフィング 防水
・保証年限10年；塗膜防水

＜保証書（請負人、材料製造所、防水施工者の連帯保証）は各2通提出する．防水施工者は、防水材料製造所の施工者とし、監督員の承諾を受ける＞
降雨等による養生方法： 標準仕様書による ・図示 ・
防水改修工法の種類

施工部位	工法の種類	備考(特記工程)
・屋上防水押え	P1B工法	
・ルーフラバー防水押え	POS機械工法	*1工程有り
・浴室防水押え		*2工程無し
	M4SI工法	

シーリング改修工法の種類

施工部位	工法の種類	備 考
・外壁コンクリート打継目地	シーリング 充填工法	
・外壁コンクリート誘発目地	シーリング 再充填工法	
・外壁開口部建具廻り目地	拡幅 シーリング 再充填工法	
・エッジング 材の取付、撤去	ブリーディング 工法	

2 . 既存防水層等の撤去及び既存下地の処理
2重ドレンの設置： ・行わない ・行う（施工箇所；
補修箇所の形状、長さ、数量等： ・下表による ・図示 ・

施工部位	形状・長さ数量等	備 考
・脆弱部の補修	m ²	
・既存目地の欠損部補修	m	
・欠損部の補修	m ²	
・防水層表面の仕上げ塗装の除去	m ²	

既存防水層表面の仕上げ塗装の除去： ・行わない ・行う
立上り防水層の処置：
・撤去する ・撤去しない【補修方法： ・標準仕様書3.2.6(4)による） ・図示】
設備架台等防水層取り合い部の処置： ・協議による ・図示 ・

3 . アスファルト防水
改質アスファルトルーフィングシートの種別・厚さ：
表3.3.3～3.3.9による ・製造所仕様による
部分粘着層付改質アスファルトルーフィングの種別・厚さ：
表3.3.3～3.3.9による ・製造所仕様による
防水押え金物： ・製造所推奨の金物 AI製L-30x15x2.0程度
保護防水断熱工法の断熱材の材質： ・図示 ・製造所仕様による
保護防水断熱工法の断熱材の厚さ： ・図示 ・50mm ・35mm ・
露出防水断熱工法の断熱材の材質： ・図示 ・製造所仕様による

3章
防水改修工事

3.2 材 料

3.3 種別及び工程

3.4 施 工

3.5 保護層等の施工

4.2 材 料

特記事項

露出防水断熱工法の断熱材の厚さ： ・図示 ・50mm ・35mm ・
絶縁シートの材料の指定： 標準仕様書による ・製造所仕様による
保護コンクリートの設計基準強度： 18N/mm2 ・21N/mm2 ・
保護コンクリートのスランプ： 18cm ・15cm ・
防水層立上り部の保護の種類： ・乾式保護【・押出成形セメント板 ・図示 】
・湿式保護【・珪藻土 ・普通れんが(JIS R 1250) ・図示 】

屋根保護防水
防水立上りの保護コンクリートの適用： ・適用しない ・適用する
防水立上りの保護コンクリートの工法： ・図示 ・

施工部位	工法／種別	備 考
・PHR階屋上	・P1B / ・B-1 ・B-2	
・R階屋上	・P1BI / ・BI-1 ・BI-2	断熱材：t=
	・T1BI / ・BI-1 ・BI-2 ・BI-3	断熱材：t=
	・P2AI / ・AI-1 ・AI-2 ・AI-3	断熱材：t=
	・P2A / ・A-1 ・A-2 ・A-3	

屋根露出防水

施工部位	工法／種別	備 考
・PHR階屋上	・M4C / ・C-1 ・C-2 ・C-3 ・C-4	仕上塗料；
・R階屋上	・M3D / ・D-1 ・D-2	仕上塗料；
	・P0D / ・D-1 ・D-2	仕上塗料；

M3D工法及びP0D工法の脱気装置
脱気装置の種類： 製造所仕様による ・図示 ・
脱気装置の設置数量： 製造所仕様による ・図示 ・
屋根露出防水絶縁断熱工法

施工部位	工法／種別	備 考
・PHR階屋上	・P0DI / ・DI-1 ・DI-2	仕上塗料；
・R階屋上	・M3DI / ・DI-1 ・DI-2	仕上塗料；
	・M4DI / ・DI-1 ・DI-2	仕上塗料；

脱気装置の種類： 製造所仕様による ・図示 ・
脱気装置の設置数量： 製造所仕様による ・図示 ・
屋内防水

施工部位	工法／種別	備 考
・浴室	・P1E / ・E-1 ・E-2	保護層：普通コンクリート
・機械室	・P2E / ・E-1 ・E-2	保護層：軽量コンクリート
		保護層：珪藻土t=30

ルーフトレンドレン回りの断熱材の張仕舞い位置： ・製造メーカー推奨による ・図示
保護層のコンクリートの厚さ： ・100mm 80mm 60mm ・図示 ・
床面コンクリートの平坦さ： 表8.1.5【・a種 ・b種 ・c種】
防水立上がり部の保護： ・露出 ・コンクリート ・レガ 押え ・乾式保護材：
屋上排水溝： ・設置する ・設置しない

4 . 改質アスファルトシート防水
改質アスファルトシートの種別・厚さ： 表3.4.1～3.4.3による ・製造所仕様による
粘着層付改質アスファルトシートの種別・厚さ： 表3.4.1～3.4.3による ・製造所仕様による
露出防水断熱工法の断熱材の材質： ・図示 ・製造所仕様による
露出防水断熱工法の断熱材の厚さ： ・図示 ・50mm ・35mm ・

作成・訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

作成
訂正

[illegible]

[illegible]

4章
外壁改修工事

項目

4.5 材 料

特記事項

4.6 樹脂注入工法

4.7 タイル部分張替え工法

4.8 タイル張替え工法

4.9～4.15 アンカーピンニング***工法

特記事項

4. タイル張り仕上げ外壁の改修

タイル張替え用接着剤： ・珪 砂樹脂系 変成シリコン樹脂系 ・

タイルの種類： ・図示 ・下表による ・

施工箇所	形式・形状寸法 (mm)	用途による区分	耐凍害性		色		釉薬		備 考
			有	無	標準	特注	施釉	無釉	
			・	・	・	・	・	・	・役物
			・	・	・	・	・	・	・役物
			・	・	・	・	・	・	・役物

タイル張付けモルタル： ・現場調合モルタル ・既調合モルタル ・

シーリング材： 標準仕様書に準ずる ・

注入工法の種類： ・自動式低圧珪 砂樹脂注入工法 ・手動式珪 砂樹脂注入工法

注入工法の種類： 自動式低圧珪 砂樹脂注入工法 ・手動式珪 砂樹脂注入工法

・機械式珪 砂樹脂注入工法 ・

自動式低圧エポキシ樹脂注入工法

注入間隔： 200～300mm ・300～400mm ・

注入量： ・約 cc/m

手動式エポキシ樹脂注入工法

注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・

機械式エポキシ樹脂注入工法

注入間隔： ・200～300mm ・300～400mm ・

コア抜き検査： ・行わない ・行う【個数： 1個 / 500m ・ 】

部分張替え面積の程度： 0.25㎡程度以下 ・0.30㎡程度以下

伸縮調整目地の位置： 表4.4.2による ・図示 ・

誘発目地の位置： 表4.4.2による ・図示 ・

タイルの見本焼き： ・行わない ・行う

タイルの試験張り： ・行わない ・行う

セメントモルタルによるタイル張り

下地モルタル塗りコンクリート素地面処理： ・素肌 ・目荒し工法

タイル下地モルタルの接着力試験： ・行う ・行わない

施工部位	工法	接着力試験
	・密着張り ・改良圧着張り	・行う ・行わない
	・マス張り ・モザイクタイル張り	

有機系接着剤によるタイル張り

下地調整塗材塗りコンクリート素地面処理： ・素肌 ・目荒し工法

下地調整塗材塗りの接着力試験： ・行う ・行わない

アンカーピンニング等工法

工法名称	アンカーピン(本/㎡)		注入孔数(箇所/㎡)		1 箇所当り 充填量(cc)
	一般部分	指定部分	一般部分	指定部分	
・アンカーピンニング 部分珪 砂樹脂注入工法	16	25	16	25	25
・アンカーピンニング 全面珪 砂樹脂注入工法	13	20	12	20	25
・アンカーピンニング 全面珪 リマセメントスラリー樹脂注入工法	13	20	12	20	50
・注入口付アンカーピンニング 部分珪 砂樹脂注入工法	9	16	9	16	25
・注入口付アンカーピンニング 全面珪 砂樹脂注入工法	9	16	9	16	25
・注入口付アンカーピンニング 全面珪 リマセメントスラリー樹脂注入工法	9	16	9	16	50
・注入口付アンカーピンニング 全面珪 砂樹脂注入タイル固定工法					

指定部分：見上げ部、庇の鼻先、まぐさ隅部

作成・訂正

作成				
訂正				

4章
外壁改修工事

項目

4.16 目地改修工法

特記事項

5.2 材 料

特記事項

伸縮調整目地の位置： 表4.4.2による ・図示 ・

5. 塗り仕上げ外壁等の改修

薄付仕上塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（

種類（呼び名）	仕上の形状	工 法
・外装薄塗材 Si	・砂壁状・ゆず肌状	吹付け
	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り
・可とう形外装薄塗材 Si	・砂壁状・ゆず肌状	吹付け
	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り
・外装薄塗材 E	・砂壁状・ゆず肌状・着色骨材砂壁状	吹付け
	・平たん状・凹凸状・着色骨材砂壁状	こて塗り
	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り
・可とう形外装薄塗材 E	・砂壁状・ゆず肌状	吹付け
	・平たん状・凹凸状	こて塗り
	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り
・防水形外装薄塗材 E	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り
	・凹凸状	吹付け
・外装薄塗材 S	・砂壁状	吹付け

厚付仕上塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（

種類（呼び名）	仕上の形状	工 法
・外装厚塗材 C	・吹放し・凸部処理	吹付け
	・平たん状・凹凸状・ひき起し・かき落し	こて塗り
・外装厚塗材 Si	・吹放し・凸部処理	吹付け
	・平たん状・凹凸状・ひき起し	こて塗り
・外装厚塗材 E		

複層仕上塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（不燃認定品

種類（呼び名）	仕上の形状	工 法
・複層塗材 C E	・凸部処理・凹凸模様	吹付け
・複層塗材 Si	・ゆず肌状	ローラー塗り
・複層塗材 E		
・複層塗材 R E		
・可とう形複層塗材 C E	・凸部処理・凹凸模様	吹付け
	・ゆず肌状	ローラー塗り
		吹付け
		ローラー塗り
・防水形複層塗材 C E	・凸部処理・凹凸模様	吹付け
	・ゆず肌状	ローラー塗り
・防水形複層塗材 E		
・防水形複層塗材 R E		

可とう形改修塗材の施工箇所： ・図示 ・

材料の防火指定： ・無 ・有（不燃認定品

種類（呼び名）	仕上の形状	工 法
・可とう形改修塗材 E	・平たん状	ローラー塗り
・可とう形改修塗材 R E	・さざ波状	ローラー塗り
・可とう形改修塗材 C E	・ゆず肌状	吹付け

●奈良事務所
○大阪事務所

設計部長
設計責任者
担当者

整理番号
EN24-008

工事名
御杖村役場庁舎トイレ増設工事

中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

図面名
建築改修工事特記仕様書 - 5

縮尺
-

NO
A - 07

4章

外壁改修工事

⑤2材 料

5.4既存塗膜等の除去、
下地処理及び下地調整

6.2材料及び工法

7.2材 料

7.3施工一般

特記事項

種類（呼び名）	仕上げの形状	工 法
・複層塗材 R E		

耐候性： ・ 耐候形3種 ・
上塗材溶媒： ・ 溶剤系 ・ 弱溶剤系 ・ 水系 ・
上塗材樹脂： ・ アクリル系 ・ シリカ系 ・ ポリウレタン系 ・ アクリルシリコン系 ・ ふっ素系
上塗材外觀： ・ つやあり ・ つやなし ・ メリック ・
防水形の増塗材の適用： ・ する ・ ししない

施工範囲	工法 / 種別	備 考
	・サタ-工法	
	・高圧水洗工法	
	・塗膜はく離剤工法	
	・水洗い工法	

6．マスチック塗材塗り仕上げ外壁等の改修
種別： ・ A種 ・ B種

7．外壁用塗膜防水剤による改修

・外壁用塗膜防水材	・凸部処理・凹凸模様	吹付け
	・ゆず肌状・さざ波状	ローラー塗り

耐候性： ・ 耐候形3種 ・
下地挙動緩衝材の使用： ・ 使用しない ・ 使用する()

5章

建具改修工事

2.3材 料

2.4形状及び仕上げ

2.5工 法

3.2性能及び構造

3.3材 料

3.4形状及び仕上げ

3.5工 法

4.2性能及び構造

4.3材 料

4.4形状及び仕上げ

5.2性能及び構造

特記事項

防虫網の適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
網の材種： 合成樹脂製 ・ ステルス製 ・ ガラス繊維入り合成樹脂製
形式 ： ・ 外面納まり可動式 ・ 外面納まり固定式
建具枠の見込： ・ 図示 ・ 70 ・ 100 ・
外部に面する建具の表面処理： ・ AB-1種 ・ AB-2種 ・ AC-1種 ・ AC-2種
・ BA-1種 ・ BA-2種 ・ BB-1種 ・ BB-2種

屋内の建具の表面処理 ： ・ BC-1種 ・ BC-2種 ・ C種
表面色： ・ 標準色 ・ 特注色
引違い建具落下防止機構： ・ 採用する ・ 採用しない
結露水の処理方法： ・
水切り板： ・ 取付ける ・ 取付けない
ぜん板 ： ・ 取付ける ・ 取付けない

3．樹脂製建具

種 別	耐風圧性	気密性	水密性	枠の見込み寸法（mm）
・A種	S-4	A-4	W-4	70
・B種	S-5		W-5	
・C種	S-6			

防音ドアセット、サッシの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
遮音性の種別： ・ T-1 ・ T-2
断熱ドアセット、サッシの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
断熱性の種別： ・ H-4 ・ H-5 ・ H-6 ・ H-7 ・ H-8
ガラスの形式： ・ 複層ガラス ・ 単層ガラス ・ 三重ガラス ・
建具の表面色： ・ 標準色 ・ 特注色
水切り板： ・ 取付ける ・ 取付けない
ぜん板 ： ・ 取付ける ・ 取付けない

4．鋼製建具

性能及び構造： JIS規格による ・
外部に面する鋼製建具の耐風圧性能： ・ S-4 ・ S-5 ・ S-6 ・
耐震ドアセットの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
面内変形追随性の等級： ・ D-1 ・ D-2 ・ D-3
点検口のくつずり： ・ ステルス製 ・ スチール製 ・
鋼板類の厚さ： 表5.4.2による ・ 図示 ・
鋼板類の厚さ(W>950mm,H>2,100mmの場合)： ・ 図示 ・
防着ドアセット、サッシの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
遮音性の等級： ・ T-1 ・ T-2 ・ T-3 ・ T-4
ガラス溝の大きさ： 製造所仕様による ・ 図示
くつずりの仕上げ： ・ ステルス製【 ・ HL ・ 2B ・ 】 ・ 枠と同等の塗装 ・ 亜鉛めっき処理

5．鋼製軽量建具

性能及び構造： JIS規格による ・
耐震ドアセットの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
面内変形追随性の等級： ・ D-1 ・ D-2 ・ D-3
簡易気密型ドアセットの適用： ・ 適用 ・ 適用しない ・ 図示
気密性： ・ A-1 ・ A-2 A-3

作成・訂正

作成					
訂正					

株式会社 梶谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所

中元 綱一
1級建築士 NO.271037

設計部長 設計責任者 担当者

整理番号 EN24-008 工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事

図面名 建築改修工事特記仕様書 - 6 縮尺 A - 0 8

章	項 目					特記事項
5章 建具改修工事	5.3 材 料	水密性： ・W-1 ・				
		鋼板の種類： ・ビニル被覆鋼板 ・ｶｰ鋼板 ・ｽﾃﾝﾚｽ鋼板 ・図示				
		召合わせ、縦小口包み板等の材質： 鋼板 ・ｽﾃﾝﾚｽ鋼板 ・ｱﾙﾐﾆｳﾑ合金押出型材				
		ステンレス鋼板の材質： SUS304,430J1L,430 ・SUS304 ・SUS430 ・				
	6.3 材 料	6．ステンレス製建具				
		性能及び構造： JIS規格による ・				
	6.4 形状及び仕上げ	ステンレス鋼板の材質： SUS304,430J1L,430 ・SUS304 ・SUS430 ・				
	6.5 工 法	表面仕上げ： HL ・鏡面 ・ﾊﾞﾌ() ・				
		曲げ加工： ・普通曲げ ・角出し曲げ				
7.2 材 料	7．木製建具					
	建具材の加工、組立て時の含水率の種類： A種 ・B種					
	・フラッシュ戸の心材の中骨、上下棧及び中棧には空気穴を適正に設ける。					
	合板類の適用： ・適用 ・適用しない ・図示					
	種類： ・ﾌﾗｯｼｭ合板 ・ｼｯｭ合板 ・図示 ・					
	かまち戸の樹種： ・松 ・ﾅﾅ ・ﾗﾝ					
	鏡板の樹種： ・杉 ・松 ・ｷﾅｷﾞ ・ﾅﾅ ・ﾗﾝ					
	ふすまの上張りの種類： ・本鳥の子 ・新鳥の子 ・ビニル紙 ・					
	代用樹種等を適用しない箇所： ・					
	7.3 形状及び仕上げ	フラッシュ戸の表面板の厚さ： 表5.7.6による ・				
かまち戸の見込寸法： 表5.7.7による ・図示 ・40mm ・						
ふすまの見込寸法 ： 表5.7.7による ・図示 ・21mm ・						
戸ぶすまの見込寸法： 表5.7.7による ・図示 ・33mm ・						
紙貼障子の見込寸法： 表5.7.7による ・図示 ・33mm ・						
7.4 工 法	ふすまの工法： ・ 型 ・ 型 ・					
	ふすまの縁の仕上げ： ・図示 ・本漆塗り ・ｶﾁｰ塗り ・ｸﾏﾗ塗装 ・素木 ・					
	枠の材料： ・図示					
	くつずりの材料： ・図示					
8.1 一般事項	8．建具用金物					
	適用範囲： ・建具製作所仕様以外の金物（					
8.2 材質、形状及び寸法	金物の種類、材質： 表5.8.1による ・					
	軸吊りヒンジ： ・自閉装置付き ・自閉装置なし					
8.3 取付け施工	ドアクローザのディレードアクション（遅延閉）機能の適用： ・適用 ・適用しない					
	戸当り： ・あおり止め(ﾌｯｸ)付き ・あおり止め(ﾌｯｸ)付きなし					
	鋼板製建具の丁番： 表5.8.2による ・					
	樹脂製建具の丁番： 表5.8.3による ・					
	握玉、レバーハンドル等の取付位置： ・FL+900 ・FL+950 ・FL+1,000 ・					
	クレセント類の取付位置： ・FL+900～FL+1,500迄 ・					
	マスターキー： ・製作する ・製作しない					
	・マスターキーの製作については施設管理者及び監督員と協議する。					
	マスターキーの系統： ・ 系統					
	指定建物錠の防犯性能の適用： ・する ・しない					
8.4 鍵	指定建物錠とは、建物の外部出入口用に用いるｼﾘﾝﾀﾞｰ錠・ｼﾘﾝﾀﾞｰ/ｶﾑﾀｰﾝ錠が該当					
	耐ピッキング性能 ・5分未満 ・5分以上 10分以上					
5章 建具改修工事	9.2 性能・機構	耐鍵穴壊し性能 ・5分未満 ・5分以上 10分以上				
		耐サムターン回し性能 ・なし（5分未満） あり（5分以上）				
		耐カム送り解錠性能 ・なし（5分未満） あり（5分以上）				
		耐こじ破り性能 ・なし（5分未満） あり（5分以上）				
		出荷時の子鍵本数： 3本 ・35本 ・				
	10.3 性能等	鍵箱の適用： ・必要 ・不必要				
		9．自動ドア開閉装置				
		スライディングドアの開閉方式： ・図示 ・片引き ・引分け				
		スライディングドアの開閉性能： 標準仕様書表5.9.1による ・SSLD-1 ・SSLD-2 ・DSL-1 ・DSL-2				
11.2形式及び機構	多機能トイレ出入口引き戸の開閉性能： 標準仕様書表5.9.2による ・図示					
	検出装置の性能： 表5.9.3による ・図示					
	戸の開閉方法 ： ・図示 ・					
	センサーの種類： ・図示 ・マットスイッチ ・光線スイッチ ・熱線スイッチ ・音波スイッチ ・光電スイッチ					
	・タッチスイッチ ・押ボタンスイッチ ・ペダルスイッチ ・多機能便所スイッチ					
12.2形式及び機構	凍結防止装置： ・有 ・無					
	10．自閉式上吊り引戸装置					
	自閉式上吊り引き戸装置の性能： 表5.10.1による ・					
	11．重量シャッター					
12.3材 料	シャッターの種類： ・図示 ・管理用シャッター ・外壁用防火シャッター					
	・ 屋内用防火シャッター ・防煙シャッター ・					
	耐風圧性能： ・50 ・80 ・120 ・					
	開閉機能 ： 電動式（手動併用） ・手動式 ・					
	シャッターケース： ・図示 設ける ・設けない					
12.4形状及び仕上げ	保護装置の設置： ・図示 ・					
	障害物感知装置の設置： ・図示 ・					
	危害防止機構の種類： ・自動閉鎖型 ・可動座金式 ・図示					
	管理用シャッターのシャッターケース： 図示 ・設ける ・設けない					
13.2形式及び機構	12．軽量シャッター					
	開閉形式 ： 手動式 ・電動式（手動併用） ・					
	<開閉形式>： 手動式 ・電動式（手動併用） ・					
	耐風圧性能： ・50 ・80 ・120 ・					
	スラットの材質： 塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・ｽﾃﾝﾚｽ鋼板					
作成・訂正	塗装溶融亜鉛-5%ｱﾙﾐﾆｳﾑ合金めっき鋼板 ・ｱﾙﾐ押出型材					
	<パイプの材質>： ・ｽﾃﾝﾚｽ ・ｽﾃｰﾚﾙ ・					
	<パイプ径> ： ・図示 ・13mm ・16mm ・19mm ・					
	<パイプ間隔>： ・図示 ・70mm ・					
	<格子間隔> ： ・図示 ・500mm ・					
	スラットの形状： ・ｲﾝﾀｰﾛｯｷﾝｸﾞ形 ・ｵｰﾊﾞｰﾗｯﾍﾟﾘﾝｸﾞ形					
	13．オーバーヘッドドア					
	セクション材料による区別： ・図示 ・下表による					

5章
建具改修工事

13.2形式及び機構

13.3材 料

14.2材 料

14.3ガラス溝の寸法、形状等

14.5ガラスブロック積み

特記事項

セクション材料による区別	開閉方式による種類	収納形式による区分	ガイドレールの材料
・アルミウムタイプ	・チェーン式	・ハイリフト形 ・ローベッド形	・ステンレス製
・ファイバークラスタイプ	・電動式	・バーチカル形	

耐風圧性能： ・50 ・75 ・100 ・125

ガイドレールの材質： 塗装溶融亜鉛めっき鋼板 ・ステンレス鋼板

14. ガラス

ガラスの種類： ・図示 ・

ガラス留め材

建具の種類	種類・材質
・アルミウム製	・シーリング材 ガスケット ・パテ材(・1種 ・2種)
・鋼 製	シーリング材 ・パテ材(・1種 ・2種)
・ステンレス製	シーリング材 ・パテ材(・1種 ・2種)
・木 製	シーリング材 ・パテ材(・木製用 ・)

ガラス溝の大きさ： 製造所仕様による ・図示

表面形状： ・図示 ・ブレン ・梨地 ・加ミ ・

寸法、厚み： ・図示 ・190x180x95 ・145x145x95 ・

壁用金属枠： ・図示 ・アルミウム製 ・スチール製 ・ステンレス製 ・

補強剤： ・図示 ・

化粧目地の色： ・白 ・グレー ・黒 ・

シーリング材： ・ポリサルファイド系 ・ウレタン系 ・シリコン系 ・

金属製化粧カバー： ・図示 ・

風圧力に対応した工法： ・

目地幅： 標準仕様書による ・

伸縮調整目地の位置： 標準仕様書による ・

伸縮調整目地の仕上： 標準仕様書による ・

6章
内装改修工事

1.3 他の部位との取合い等

2.2工 法

3.2工 法

特記事項

1. 共通事項

既存間仕切り壁撤去に伴う天井、壁及び床の改修範囲： 壁厚程度 ・図示

天井内の既存壁の撤去に伴う取り合い天井改修範囲： 両側600mm程度 ・図示

天井の撤去に伴う取り合い壁の改修範囲： 既存のまま ・図示

既存部分の撤去工法：

・適用する【・標準仕様書6.2 ・標準仕様書6.3 ・標準仕様書6.4】 ・図示

新設下地の工法：

・適用する【・標準仕様書6.5 ・標準仕様書6.6 ・標準仕様書6.7】 ・図示

仕上げの工法： 該当項の有無により適用する ・図示

2. 既存床の撤去並びに下地補修

合成樹脂塗り床材の除去： ・機械的除去工法 ・目荒工法 ・

改装後の床の清掃範囲： ・影響範囲全て ・図示

3. 既存壁の撤去並びに下地補修

コンクリート間仕切壁等の撤去に伴う構造体の補修： 行う ・既存のまま

・モルタル塗り（改修標準仕様書4.4.9による） ・図示 ・

作成・訂正

作成				
訂正				

5.2木 材

5. 木下地等
一般事項
木材の含水率： A種 ・B種
材料のホルムアルデヒド放散料： F ・図示
製材
J A Sによる下地用製材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		樹種	区分等級	含水率	仕上げ	防腐防蟻処理	備 考
全般		桧	・1級	SD15	サンダー	・有 ・無	
		杉	2級	SD20	サンダー	・有 ・無	
				D15	プレーナー	・有 ・無	
				D20	プレーナー	・有 ・無	

J A Sによる造作用製材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		樹種	化粧等級	含水率	仕上げ	防腐防蟻処理	備 考
窓枠		材	無節	SD15	サンダー	・有 ・無	
床仕上げ板		杉	上小節	SD18	サンダー	・有 ・無	
カーテンボックス		桧	小節	D15	プレーナー	・有 ・無	
段板			並	D18	プレーナー	・有 ・無	
巾木							

J A Sによる広葉樹製材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		樹種	区分等級	含水率	仕上げ	防腐防蟻処理	備 考
全般		材	特等	D10	サンダー	・有 ・無	
		材	1等	D13	サンダー	・有 ・無	
		材	2等		プレーナー	・有 ・無	防腐処理：K1

J A S以外の製材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		樹種	材面の品質	含水率	寸法	防腐防蟻処理	備 考
		桧	A種	15%	図示		
		杉	B種	18%	図示		
		松		20%			

代用樹種を使用する場合は、協議のうえ決定する。
代用樹種を適用しない箇所： ・図示 ・
造作用集成材
接着剤のホルムアルデヒド放散量： F ・F ・
J A Sによる造作用集成材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		仕上げ	樹種	見付材	区分等級	備 考
				面	品質	
		仕上有		1面	1等	1等
		未仕上		4面	2等	2等
		塗装				

J A Sによる化粧ばり造作用集成材： ・下表による（寸法は図示） ・図示 ・

使用部位		仕上げ	樹種	見付材	区分等級	備 考
			心材	化粧材/厚さ	面	品質
		仕上有			1面	1等
		未仕上			4面	2等

株式会社 樹谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所

設計部長
設計責任者
担当者

中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

整理番号
EN24-008
図面名
建築改修工事特記仕様書 - 8

工事名
御杖村役場庁舎トイレ増設工事
縮尺
A - 1 0

6章
内装改修工事

項 目				特記事項							
使用部位		仕上げ	樹種		見付材		区分等級	備 考			
			心材	化粧材/厚さ	面	品質					
		塗装									
J A S 以外の造作用集成材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・											
使用部位		仕上げ	樹種	見付材		区分等級	備 考				
				面	品質						
		仕上有		1面	1等	1等	15%				
		未仕上		4面	2等	2等					
		塗装									
J A S 以外の化粧ばり造作用集成材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・											
使用部位		仕上げ	樹種		見付材		区分等級	備 考			
			心材	化粧材/厚さ	面	品質					
		仕上有			1面	1等	1等	15%			
		未仕上			4面	2等	2等				
		塗装									
造作用単板積層材											
接着剤のホルムアルデヒド放散量： F ・ F ・											
J A S による造作用単板積層材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・											
使用部位		仕上げ	表面の品質	防腐防蟻処理		含水率	備 考				
		仕上有	1等	・有 ・無		14%	天然木化粧加工				
		仕上有	2等	・有 ・無			塗装加工				
		未仕上	3等	・有 ・無							
J A S 以外の造作用単板積層材： ・ 下表による（寸法は図示） ・ 図示 ・											
使用部位		仕上げ	表面の品質	防腐防蟻処理		含水率	備 考				
		仕上有	1等	・有 ・無		14%	天然木化粧加工				
		仕上有	2等	・有 ・無			塗装加工				
		未仕上	3等	・有 ・無							
直交集成板											
J A S による直交集成板											
使用部位		曲げ強度	種別	接着性能	樹種区分	備 考					
		Mx120-3-3	A種構成	使用環境A	S1						
		Mx 60-9-9	B種構成	使用環境B	S2						
		S120-3-3		使用環境C	S3						
		S 30-9-9			S4						
床張り用合板等											
J A S による普通合板											
使用部位		表板樹種名	厚さ(mm)	接着の程度	板面の品質	等級・処理・寸法等					
		ㇿㇿ	5.5	1類	2等	・図示					
		ㇿ	9	2類	1等						
			12		C-D						
J A S による構造用合板											
使用部位		表板樹種名	等級	接着の程度	板面の品質	備 考					
外壁・内壁耐力壁		針葉樹	1級	特類	A-B	F	/防虫処理材				
各室床下地捨て張り		ㇿ	2級	1類	B-C						
		ㇿ			D-D						

6章
内装改修工事

項 目	特記事項									
J A S による化粧ばり構造用合板										
使用部位		品 名	厚さ(mm)	表板樹種名	接着の程度	備 考				
			9		特類	F	/防虫処理材			
			12		1類	F	/防虫未処理			
J A S による天然木化粧合板										
使用部位		品 名	厚さ(mm)	単板樹種名	接着の程度	備 考				
			12		1類	F	/防虫処理材			
			15		2類	F	/防虫未処理			
J A S による特殊加工化粧合板										
使用部位		品 名	厚さ(mm)	表面性能タイプ	接着の程度	備 考				
			12	・F ・FW	1類	オールレイ/防虫処理材				
			15	・W ・SW	2類	プリント/防虫未処理				
パーティクルボード										
使用部位		厚さ(mm)	曲げの区分	接着の区分	難燃性区分	備 考				
		15			13P/M					
J A S による構造用パネル										
使用部位		品 名	厚さ(mm)	曲げ等級	備 考					
			図示	・1級 ・2級	オールレイ/防虫処理材					
			25	・3級 ・4級	・プリント ・塗装/防虫未処理					
ミディアムデンシティーファイバーボード(M D F)										
使用部位		厚さ(mm)	表面状態区分	曲げの区分	接着の区分	難燃性区分	備 考			
			・RN ・RS	・30 ・25	U	難燃2				
			・DV ・D0 ・DC	・15 ・5	M	難燃3				
					P					
5.3 接合具等										
造作材化粧面の釘打ち工法：			隠し釘打ち		・釘頭埋め木		・つぶし頭釘打ち		・釘頭現し	
接着剤のホルムアルデヒド放散量：			F		・F		・			
5.4 木れんが										
接着剤のホルムアルデヒド放散量：			F		・F		・			
5.5 防腐・防蟻・防虫処理										
薬剤の加圧注入による防腐・防蟻処理										
処理木材（部位）				性能区分			備 考			
製材				・K2 ・K3 ・K4						
合板				・K2 ・K3 ・K4						
集成材										
加圧注入用木材のイザイソグ： ・適用する ・摘要しない										
薬剤の塗布による防腐・防蟻処理の方法： 標準仕様書による ・										
ボード原料接着剤への薬剤混入による防腐・防蟻処理の方法： ・										
防虫処理										
木材の防虫処理： ・										

作成・訂正

作成	訂正																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
----	----	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

章

6章

内装改修工事

項 目

5.6~5.9 ***木材、工法

5.* 堅 木

5.* 銘 木

6.2 材 料

6.3 形式及び寸法

6.4 工 法

7.3 形式及び寸法

7.4 工 法

特記事項

樹種： 下表を標準とし変更する場合は、事前に監督員の承諾を得る事。

使用箇所		材 種
・ R C 造等の内部間仕切軸組及び床組	・ 間仕切軸組	杉 ・
	・ 床組	杉又は松 ・
・ 窓、出入口、その他	・ 吊元枠、水掛かりの下枠及び敷居	・ 桧 ・
・ 床板張り	・ 縁甲板、上がり框	・ 桧 ・
・ 壁及び天井下地		杉又は松 ・

樹種： ・ 材 ・ 材 ・ 材 ・ 材 ・ 材 ・

使用箇所： ・

種別： ・ 真物 ・ 貼物

樹種： ・

使用箇所： ・

⑥. 軽量鉄骨天井下地

種類： 表6.6.1による ・

屋外の野縁受け、吊りボルト、インサートの間隔： ・ @900mm ・

屋外の野縁の間隔： 表6.6.2による ・

既存埋込インサートの使用： ①使用する ・ 使用しない

あと施工アンカーの引抜き試験： ・ 行わない ①行う

試験法： ①標準仕様書による ・ 図示 ・

吊ボルト間隔が900mmを超える場合の補強方法： ・ 図示 ・

天井ふところが3mを超える場合の補強方法： ・ 図示 ・

屋外の軒天井、ピロティー天井の補強：

・ 図示 ①吊りボルトは配管類及びダクト等とは絶縁して取り付ける。

①天井内配管類及びダクト等により、野縁受けを吊れない場合には、野縁受けの断面を大きくするか又は補強用チャンネル、アングル等を用いて十分補強を行う。

⑦. 軽量鉄骨壁下地

種類： ①50形 ①65形 ・ 90形 ・ 100形 ・

スタッドの高さが5mを超える場合： ・ 図示 ・

開口部の補強： ①標準仕様書6.7.4による ・ 図示 ・

⑧. ビニル床シート、ビニル床タイル及びゴム床タイル張り

ビニル床シートの材料： ・ 図示 ・ 下表による ・

種 類	記号	色柄	厚さ(mm)
①発泡砲層のないビニル床シート	①FS ・ NS	無地 ①木目柄	①2.0 ・ 2.5
・ 発泡層のあるビニル床シート(クッション材)	・ D0		2.3 ・ 3.5

ビニル床タイル、ゴム床タイルの材料： ・ 図示 ・ 下表による ・

種 類	厚さ(mm)	
・ コンポジットビニル床タイル	半硬質(CT)	2.0 ・
・ コンポジットビニル床タイル	軟質(CTS)	2.0 ・
・ ホモニアビニル床タイル(HT)		2.0 ・
・ ゴム床タイル	・ 無地 ・ マーブル	・ 4.0 ・

接着剤の単位面積当たりの放散量： F ・ F ・

章

6章

内装改修工事

項 目

8.2 材 料

8.3 工 法

9.2 材 料

9.3 工 法

特記事項

帯電防止床シート張り

種類： ・

性能： ・ 体積抵抗値(1.0x10⁹) ・

厚さ： ・ 2.0mm ・ 4.0mm ・ 4.5mm ・

帯電防止床タイル張り

種類： ・

性能： ・ 体積抵抗値(1.0x10⁹) ・

寸法厚さ： ・ 300x300x2.0mm ・ 500x500x3.0mm ・ 図示

視覚障害者用床タイル張り

種類： ・ 合成ゴム貼付用 ・ 合成ゴム埋込用 ・ 合成ゴム裏面CON ・ セッ器質タイル ・ コンクリート

厚さ： ・ 2mm ・ 15mm ・ 20mm ・ 30mm ・

耐動荷重性床シート張り

種類： ・

厚さ： ・ mm ・

防滑性床シート張り

種類： ・

厚さ： ・ mm ・

防滑性床タイル張り

種類： ・

寸法厚さ： ・ 300x300x2.0mm ・ 500x500x3.0mm ・ 図示

ビニル幅木の厚み： 1.5mm以上 ・

ビニル幅木の高さ： 60mm ・ 100mm ・ 300mm ・

下地の工法： 標準仕様書6.8.3(1)による ・ 図示

目地処理場合の工法： 熱溶接工法 ・ 図示 ・

9 . カーペット敷き

織じゅうたん

種別： ・ A種 ・ B種 ・ C種

パイル形状： ・ カットパイル ・ ループパイル ・ カット/ループ 併用

色柄： 無地 ・ 柄物

帯電性の適用： ・ 適用しない ・ 適用する（人体帯電圧： 3kV以下 ・ ）

タフテッドカーペット

パイル形状： ・ ループ ・ カット ・

パイル長： ・ 図示 ・ mm

タイルカーペット

パイル形状	種 類	寸法(mm)	総厚さ(mm)
・ ループパイル	第 1 種 ・ 第 2 種	500x500 ・	6.5 ・
・ カットパイル			
・ カット/ループ 併用			

下敷き材

下敷き材： 反毛フェルト第2種2号(呼厚8mm) ・

タフテッドカーペットの工法： ・ グリッド工法 ・ 全面接着工法 ・

織じゅうたんの接合方法： ヒートボンド工法 ・ 手縫い(づぶり縫い)

タイルカーペットの敷き方（平場）： 市松敷き ・

（階段部分）： 模様流し ・

作成・訂正

作成				
訂正				

株式会社 梶谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所
中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

設計部長
設計責任者
担当者

：整理番号
EN24-008
：図面名
建築改修工事特記仕様書 - 1 0

：工事名
御杖村役場庁舎トイレ増設工事
：縮尺
A - 1 2

[illegible]

章

6章

内装改修工事

項 目

16.3 セメント系接着剤によるタイル張り

16.4 有機系接着剤によるタイル張り

17.2 材 料

特記事項

タイルの種類： ・図示 ・下表による ・

施工箇所	形式・形状寸法 (mm)	用途による区分	耐凍害性		色		釉薬		備 考
			有	無	標準	特注	施釉	無釉	
			・	・	・	・	・	・	
			・	・	・	・	・	・	
			・	・	・	・	・	・	

タイルの役物
使用箇所： ・出隅 ・入隅 ・幅木 ・まぐさ ・窓台
製造方法： ・接着成型品 ・一体成型品
壁タイル張り工法： ・改良積上張り ・
張付けモルタル： ・現場調合材料 ・既調合材料

タイルの種類： ・図示 ・下表による ・

施工箇所	形式・形状寸法 (mm)	用途による区分	耐凍害性		色		釉薬		備 考
			有	無	標準	特注	施釉	無釉	
			・	・	・	・	・	・	
			・	・	・	・	・	・	
			・	・	・	・	・	・	

タイルの役物
使用箇所： ・出隅 ・入隅 ・幅木 ・まぐさ ・窓台
製造方法： ・接着成型品 ・一体成型品
タイルの見本焼き： ・行う ・行わない
タイルの試験張り： ・行う ・行わない
壁タイル張り工法： ・改良積上張り ・

17. セルフレベリング材塗り
品質： ・セメント系 ・せっこう系 ・
厚さ： ・10mm ・図示

7章

塗装改修工事

①.3 材 料

②.2~2.7 ***下地調整

1. 共通事項
塗料の防火材料の指定： ・図示 ・無 ・有（

②. 下地調整

塗装面の種類	種 別
木部（不透明塗料塗り部）	RA種 ・RB種 ・RC種
木部（透明系塗料塗り部）	・RA種 RB種 ・RC種
鉄鋼面	・RA種 RB種 ・RC種
亜鉛めっき鋼面	・RA種 RB種 ・RC種
モルタル、プaster面	・RA種 RB種 ・RC種
コンクリート、ALCパネル面	・RA種 RB種 ・RC種
押出成形セメント板	・RA種 ・RB種 ・RC種
せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： ・RA種 RB種 ・RC種 その他の場合： ・RA種 RB種 ・RC種

作成・訂正

作成				
訂正				

章

7章

塗装改修工事

③.1~3.7 ***素地ごしらえ

④.2 塗料種別

④.3 錆止め塗料塗り

⑥.② 塗料の種別

⑥.③~5.5 ***塗料塗り

6.2 ***塗料塗り

7.2 ***塗料塗り

8.2~8.4 ***塗料塗り

特記事項

3. 素地ごしらえ

塗装面の種類	種 別
木部（不透明塗料塗り部）	A種 ・B種
木部（透明系塗料塗り部）	・A種 B種
鉄鋼面	・A種 B種 C種
亜鉛めっき鋼面	・A種 ・B種
モルタル、プaster面	・A種 B種
コンクリート、ALCパネル面	・A種 B種
押出成形セメント板	・A種 B種
せっこうその他のボード	継目処理工法の場合： A種 ・B種 その他の場合： ・A種 B種

④. 錆止め塗料塗り
鉄鋼面(上塗りEP-Gの場合)： ・A種 B種
亜鉛めっき鋼面(上塗りSOPの場合)： A種 ・B種
鉄鋼面見え掛り部分(新規塗装;上塗りSOP、及びEP-Gの場合)： A種 ・B種 ・C種
鉄鋼面見え隠れ部分(新規塗装;上塗りSOP、及びEP-Gの場合)： ・A種 B種 ・C種
鉄鋼面見え掛り部分(塗替え;上塗りSOP、及びEP-Gの場合)： ・A種 ・B種 C種
鉄鋼面見え隠れ部分(塗替え;上塗りSOP、及びEP-Gの場合)： ・A種 ・B種 C種
鉄鋼面(DPの場合)： A種 ・B種 ・C種

⑤. 合成樹脂調合ペイント塗り（SOP）
種別： 1種 ・2種
木部の種別（新規外部）： A種 ・B種
木部の種別（新規内部）： ・A種 B種
木部の種別（多孔質広葉樹）： ・A種 ・B種
木部の種別（塗替え）： ・A種 B種
鉄鋼面の種別： ・A種 B種
亜鉛めっき鋼面の種別（塗替え）： A種 ・B種
亜鉛めっき鋼面の種別（新規）： ・A種 B種

6. クリヤーラッカー塗り（CL）
種別： ・A種 B種

7. アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り（NAD）
種別： ・A種 B種

8. 耐候性塗料塗り（DP）
鉄鋼面の上塗り塗料の等級： ・1級 ・2級 ・3級
亜鉛めっき鋼面の上塗り塗料の等級： ・1級 ・2級 ・3級
コンクリート面の種別： ・A-1種 ・A-2種 ・B-1種 ・B-2種 ・C-1種 ・C-2種
押出成形セメント板面の種別： ・A-1種 ・A-2種 ・B-1種 ・B-2種 ・C-1種 ・C-2種

●奈良事務所
○大阪事務所

株 式 会 社 樹 谷 設 計

中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

設計部長
設計責任者
担当者

：整理番号
EN24-008
：図面名
建築改修工事特記仕様書 - 1 2

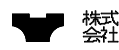
：工事名
御杖村役場庁舎トイレ増設工事
：縮尺
A - 1 4

[illegible]

8章 耐震改修工事	項 目	特記事項				項 目	特記事項																					
	2.8 鋼 材	鋼材の材質： ・下表による ・図示 ・構造特記仕様書による ・ <table><tr><td>施工部位</td><td>材質（種類の記号）</td><td>備 考</td></tr><tr><td>・構造躯体</td><td>・SS400 ・SSC400</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>・SM490A</td><td></td></tr><tr><td>・構造躯体（ 階～ 階）</td><td>・STKR400</td><td></td></tr><tr><td></td><td>・BCR295</td><td></td></tr><tr><td></td><td>・SN400C ・SN400A</td><td></td></tr></table> 鋼材の形状及び寸法： ・図示 ・				施工部位	材質（種類の記号）	備 考	・構造躯体	・SS400 ・SSC400		・構造躯体（ 階～ 階）	・SM490A		・構造躯体（ 階～ 階）	・STKR400			・BCR295			・SN400C ・SN400A		4.2 機械式継手	4 ．鉄筋の機械式継手及び溶接継手 適用箇所： ・図示 ・ 性能・種類等： ・図示 ・ 鉄筋相互のあき： ・図示 ・ 施工完了後の継手部の試験は（公社）日本鉄筋継手協会発行の鉄筋継手工事標準仕様書等に基づき検査を行う。 抜き取り１ロットは同一作業班の１日当たりの継手作業箇所とする。（概ね200箇所程度） 外観検査方法： ・目視及び計測 ・図示 ・ 超音波探傷検査の対象： ・抜き取り１ロット当たり10箇所 ・抜き取り１ロット当たり5%程度 ・ 超音波探傷検査で不合格となった場合の措置： ・全数検査を行い是正する ・図示 ・			
	施工部位	材質（種類の記号）	備 考																									
	・構造躯体	・SS400 ・SSC400																										
	・構造躯体（ 階～ 階）	・SM490A																										
	・構造躯体（ 階～ 階）	・STKR400																										
		・BCR295																										
		・SN400C ・SN400A																										
	2.9 高力ボルト	種類： ・H/A型高力ボルト2種(S10T) ・JISの高力ボルト2種(F10T) ・溶融亜鉛めっき高力ボルト1種(F8T相当) 高力ボルトの径： ・図示 ・				4.3 溶接継手	適用箇所： ・図示 ・ 性能・工法等： ・図示 ・ 鉄筋相互のあき： ・図示 ・ 施工完了後の継手部の試験は（公社）日本鉄筋継手協会発行の鉄筋継手工事標準仕様書等に基づき検査を行う。 抜き取り１ロットは同一作業班の１日当たりの継手作業箇所とする。（概ね200箇所程度） 外観検査方法： ・目視及び計測 ・図示 ・ 超音波探傷検査の対象： ・抜き取り１ロット当たり30箇所 ・抜き取り１ロット当たり15%程度 ・ 超音波探傷検査で不合格となった場合の措置： ・全数検査を行い是正する ・図示 ・																					
	2.10 溶接材料	表8.2.9以外の溶接材料： ・図示 ・				7.8 型枠工事	7 ．コンクリートの工事現場内運搬、打込み及び締固め 外部に面する打放し仕上げの増打厚さ： ・25mm ・20mm ・15mm ・ 型枠セパレーターとしてのシアコネクタの使用： ・適用する ・適用しない																					
	2.11 スタッド	スタッドの規格、形状、寸法等： ・下表による ・図示 ・ <table><tr><td>施工部位</td><td>規格番号</td><td>形状、寸法</td><td>備 考</td></tr><tr><td>・2階床より上部各階床スラブ</td><td>JIS B 1198</td><td></td><td>・形状、寸法は図示</td></tr><tr><td>・屋根スラブ</td><td></td><td></td><td></td></tr></table>									施工部位	規格番号	形状、寸法	備 考	・2階床より上部各階床スラブ	JIS B 1198		・形状、寸法は図示	・屋根スラブ									
	施工部位	規格番号	形状、寸法	備 考																								
・2階床より上部各階床スラブ	JIS B 1198		・形状、寸法は図示																									
・屋根スラブ																												
2.12 柱底均しモルタル及びゲラト材	柱底均しモルタル： 無収縮モルタル ・図示 ・																											
2.13 連続繊維シート及び含浸接着樹脂等	材料： ・図示 ・ 工法： ・図示 ・ 引張強度、ヤング係数等： ・図示 ・				9.1 一般事項	9 ．軽量コンクリート 土に接する軽量コンクリートの使用： ・使用する【使用箇所：・図示 ・ 】 水に接する軽量コンクリートの使用： ・使用する【使用箇所：・図示 ・ 】 軽量コンクリート種類： ・下表による ・図示 ・ <table><tr><td>施工部位</td><td>種類</td><td>備 考</td></tr><tr><td>・屋上防水押え</td><td>・1種 ・2種</td><td></td></tr><tr><td>・浴室防水押え</td><td>・1種 ・2種</td><td></td></tr></table> 所要気乾単位容積重量： ・図示 ・ kN/m3 所要スランプ： 21cm ・18cm ・				施工部位	種類	備 考	・屋上防水押え	・1種 ・2種		・浴室防水押え	・1種 ・2種											
施工部位	種類	備 考																										
・屋上防水押え	・1種 ・2種																											
・浴室防水押え	・1種 ・2種																											
2.14 鋼材の材料試験等	引張りを受ける鋼板の試験： ・適用する ・適用しない ・図示 ・ 杭の材料： ・構造特記仕様書による ・図示 ・																											
2.15 基礎工事に用いる材料	杭の継手、工法等： ・構造特記仕様書による ・図示 ・				10.2 材料及び調合	10 ．暑中コンクリート 構造体強度補正值(S)： 6 N/mm ・																						
3.4 継手及び定着	3 ．鉄筋の加工及び組立 継手の種類： ・重ね継手 ・ガス圧接継手 ・機械継手 ・図示 ・ 継手の位置： ・図示 ・ 主筋の重ね継手長さ： 標準仕様書8.3.4による ・図示 ・ 耐力壁鉄筋の重ね継手長さ： 標準仕様書8.3.4による ・図示 ・ 先組み工法等の継手の位置： ・図示 ・ 柱への梁引っ張り鉄筋の定着長さ： 表8.3.4による ・図示 ・ 折曲げ定着の方法： 図8.3.3による ・図示 ・ 機械式定着工法の適用箇所、種類： ・図示 ・																											
	3.5 鉄筋のかぶり厚さ及び間隔	鉄筋等のかぶり厚さ： 表8.3.6による ・図示 土に接する柱、梁、スラブ及び壁の鉄筋のかぶり厚さ（軽量コンクリートの場合）： ・図示 ・40mm ・50mm ・60mm ・ 塩害を受ける恐れのある部分等の鉄筋のかぶり厚さ： ・図示 ・																										
3.7 壁の配筋及び補強		壁の配筋： ・図示 ・ 開口部の補強筋： ・図示 ・				11.1 一般事項	11 ．無筋コンクリート コンクリートの種別： I 類 ・ 類 ・その他； 適用箇所： ・下表による ・図示 <table><tr><td>施工部位</td><td>設計基準強度(N/mm2)</td><td>備 考</td></tr><tr><td></td><td>18 ・21</td><td>スランプ： 15以下 18以下</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr></table>				施工部位	設計基準強度(N/mm2)	備 考		18 ・21	スランプ： 15以下 18以下												
施工部位	設計基準強度(N/mm2)	備 考																										
	18 ・21	スランプ： 15以下 18以下																										
3.8 ガス圧接	抜き試験の方法： 超音波探傷試験 ・引張試験 ・																											
作成・訂正	作成					株式会社 榎谷設計	●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号 EN24-008	：工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事															
	訂正											：図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1 4	：縮尺 -	A - 1 6														
								中元 綱一 1級建築士 NO. 271037																				

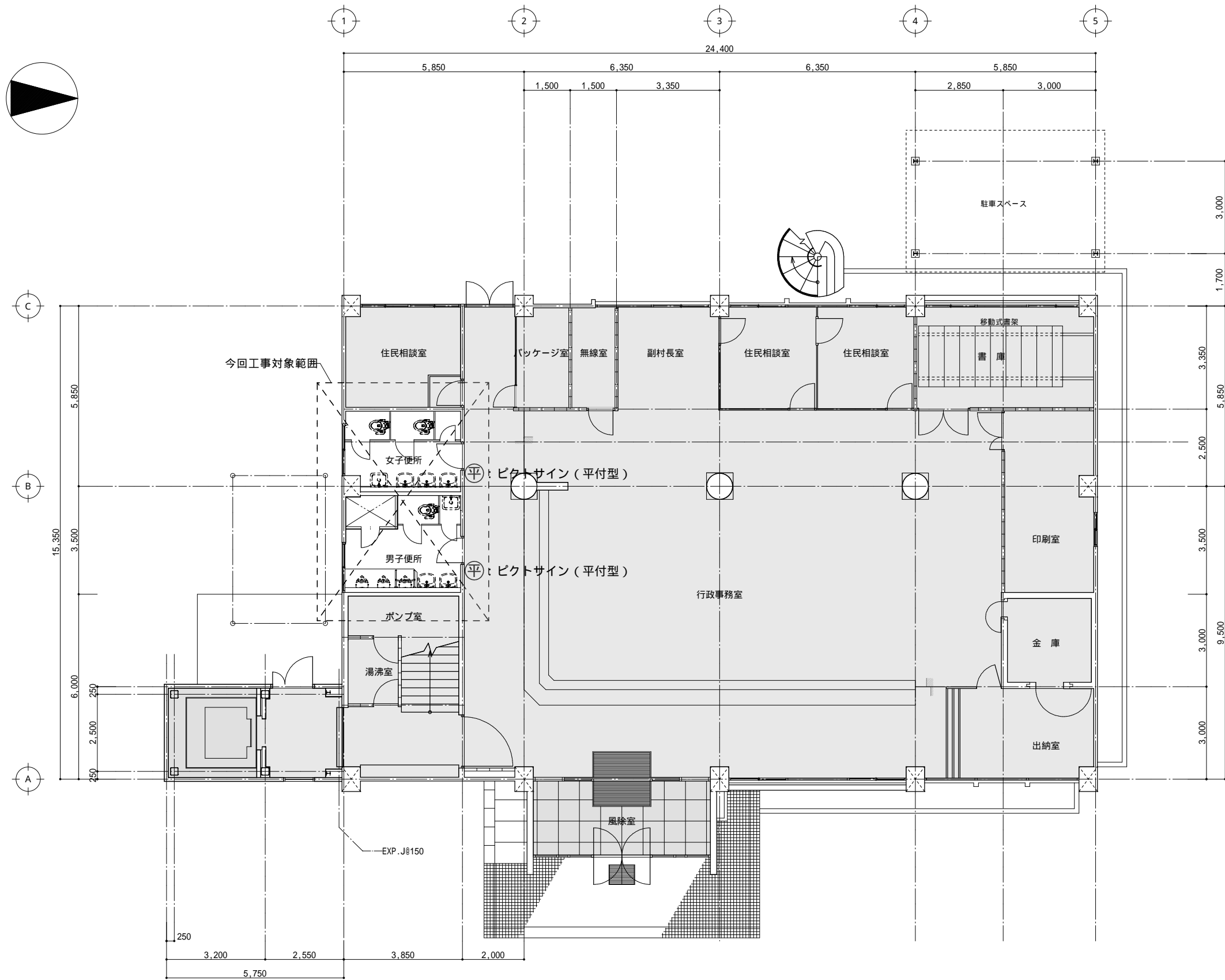
8章 耐震改修工事	項 目	特記事項										章	項 目	特記事項									
	12.4 穿 孔	1 2 . あと施工アンカー工事 埋込配管等の調査方法： ・ 電磁波レーダ方式 ・ 電磁波誘導法 ・ 図示 ・										8章 耐震改修工事	21.2 既存部分の撤去等	すべり係数試験の実施： ・ 行わない ・ 行う 試験の方法、試験片の摩擦面の状態： ・ 構造特記仕様書による ・ 図示 ・ 2 1 . 現場打ち鉄筋コンクリート壁の増設工事 既存仕上げの撤去範囲： 標準仕様書8.21.2(1)(ア)による ・ 協議による ・ 設備配管等の撤去範囲： 標準仕様書8.21.2(1)(イ)による ・ 設備配管等の移設範囲等： 標準仕様書8.21.2(1)(イ)による ・ 既存構造体の撤去範囲： ・ 図示 ・ 協議による ・ 既存構造体の鉄筋、鉄骨の処置： ・ 図示 ・ 既存部分の目荒しの程度： ・ 図示 ・ 打継ぎ面の15～30%の凹面を施す 割裂補強筋の仕様： ・ 図示 ・ 打込み工法： ・ 流込み工法 ・ 圧入工法 ・ 図示 ・ 既存構造体と増設壁との取合い： 標準仕様書8.21.9による ・ 図示 ・ 増設後の仕上げ： ・ 図示 ・ 2 2 . 鉄骨ブレースの設置工事 割裂補強筋の仕様： ・ 図示 ・ ブレース設置後の仕上げ： ・ 図示 ・ 2 3 . 柱補強工事 工法の種別： ・ 構造特記仕様書による ・ 溶接金網巻き工法 ・ 溶接閉鎖ﾌﾟ巻き工法 ・ 鋼板巻き工法 ・ 帯板巻き付け工法 外部に面する打放し仕上げの増打厚さ： ・ 25mm ・ 20mm ・ 15mm ・ 型枠セパレーターとしてのシアコネクタの使用： ・ 適用する ・ 適用しない 打込み工法： ・ 流込み工法 ・ 圧入工法 ・ 図示 ・ 工法の種別： ・ 鋼板巻き工法 ・ 帯板巻き付け工法 柱脚の隙間： ・ 図示 ・ 設ない ・ 設ける 柱頭の隙間： ・ 図示 ・ 設ない ・ 設ける 補強工事後の仕上げ： ・ 図示 ・ 2 4 . 連続繊維補強工事 ひび割れ部の改修工法： ・ 標準仕様書4.1.4に準ずる ・ 図示 ・ 柱の隅角部の面取りの形状、寸法： ・ 図示 ・ 連続繊維補強材の引張強度試験の数量： ・ 図示 連続繊維補強材の付着強度試験の数量： ・ 図示 補強工事後の仕上げ： ・ 図示 ・ 2 5 . 耐震スリット新設工事 スリットの幅、及び深さ： ・ 図示 ・ 耐火充填材の仕様箇所、及び仕様： ・ 図示 ・ 遮音充填材の仕様箇所、及び仕様： ・ 図示 ・									
	12.7 施工確認試験	施工確認試験： 引張試験機による引張試験 ・ 図示 ・ 試験の箇所数： 3本/10㍓(径及び仕様毎) ・ 全数 ・ 図示 1 ロットの定義： 1日に施工されたｱﾝｶｰ数(径及び仕様毎) ・ 図示											21.3 既存部分の処理										
	13.10 仮 組	1 3 . 鉄骨工作 仮組の実施： ・ 行わない ・ 行う											21.6 鉄筋の加工及び組立										
	14.2 摩擦面の性能及び処理	1 4 . 高力ボルト接合 すべり係数試験の実施： ・ 行わない ・ 行う 試験の方法、試験片の摩擦面の状態： ・ 図示 ・											21.8 コンクリートの打込み										
	14.7 締付け	ﾎﾞﾙﾄ長さがねじの呼びの5倍をJIS型ﾎﾞﾙﾄのﾅｯﾄ回転法の回転量： ・ 120° ・											21.9 既存構造体との取合い										
	15.3 ***技能資格者	1 5 . 溶接接合 溶接技能者の技量付加試験： ・ 行わない ・ 行う											21.10 仕上げ										
	15.4 溶接の準備	開先の形状： ・ 図示 ・											22.7 既存構造体との取合い										
	15.7 溶接施工	エンドタブの切除の有無： ・ 有り ・ 無し 【エンドタブの切除の適用箇所： ・ 図示 ・ 図示 スカラップの形状： ・ 図示 ・ 図示 溶接部の外観試験： 告示第1464号第二号による試験； JASS 6 附則6(付表3「溶接」)； 完全溶け込み溶接部の超音波探傷試験： ・ 適用する ・ 適用しない 工場溶接の場合 製作工場の社内検査： ・ 行わない ・ 行う（全数検査を行い試験結果報告書を提出） 第三者機関による検査： 行う ・ 行わない A O Q L： ・ 2.5% 4.0% 検査水準： ・ 第1水準 ・ 第2水準 ・ 第3水準 ・ 第4水準 ・ 第5水準 第6水準 工事現場溶接の場合 第三者機関による検査： 行う ・ 行わない A O Q L： ・ 2.5% 4.0% 放射線透過試験： ・ 適用する ・ 適用しない											22.9 仕上げ										
	15.12 溶接部の試験	1 7 . 鉄骨の錆止め塗装 S R C造の鋼製スリーブ（鉄骨に溶接されたもの）の内面： ・ 図示 ・ 標準仕様書 表7.3.1【 A種 ・ B種 ・ C種】 ・ 耐火被覆材の接着面： ・ 図示 ・ 標準仕様書 表7.3.1【 ・ A種 ・ B種 ・ C種】 ・											23.1 一般事項										
17.4 塗料の種類	1 8 . 耐火被覆 耐火被覆材の種類及び性能： 図示 ・ 耐火被覆材の工法： 図示 ・ 吹付工法 ・ 巻付け工法 ・ 耐火被覆の耐火性能： 図示 ・ 建築基準法に基づく所定の性能										23.5 溶接金網巻き工法 溶接閉鎖ﾌﾟ巻き工法												
18.2 耐火被覆の種類等											23.6 鋼板巻き工法及び 帯板巻き付け工法												
18.3 耐火被覆の性能、品質等											23.7 仕上げ												
20.5 溶融亜鉛めっき 高力ﾎﾞﾙﾄ接合	2 0 . 溶融亜鉛めっき工法 摩擦面の処理： 8.20.5(1)(ア) 8.20.5(1)(イ) ・ 構造特記仕様書による ・ 図示										24.6 施 工												
25.2 施 工											25.2 施 工												

作成・訂正	作成									株式会社 梶谷設計	●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号 EN24-008	：工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事	
	訂正															：図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1 5	：縮尺 -	A - 1 7

8章 耐震改修工事	項 目		特記事項				8章 耐震改修工事	項 目		特記事項				
	26.7 支承材及び減衰材		2 6 . 免震改修工事 支承材の材質等： ・ 図示 ・ 減衰材の材質等： ・ 図示 ・ 性能確認試験の項目： ・ 図示 ・ 性能確認試験の数量： ・ 図示 ・ 製品検査の項目等： ・ 図示 ・					28.4 地業工事		試験杭の位置、本数、寸法： ・ 図示 ・ ・ 載荷試験 載荷試験： ・ 水平試験 ・ 鉛直試験 ・ 試験杭の位置、本数、載荷荷重： ・ 図示 ・ 試験方法： ・ 図示 ・ 試験報告書の記載事項等： ・ 図示 ・ ・ 地盤の載荷試験 載荷試験： ・ 平板載荷試験 ・ 試験の位置、載荷荷重： ・ 図示 ・ 試験方法： ・ 図示 ・ 試験報告書の記載事項等： ・ 図示 ・ ・ 杭地業は「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」4章〔地業工事〕による。				
	26.10 支承材又は減衰材の設置		材料の防錆処置： ・ 図示 製造所仕様による 材料の設置位置寸法の許容差： ・ 図示 ・ 製造所仕様による 割裂補強筋の適用： ・ 図示 ・					公4章 地業工事		公 3 . 既製コンクリート杭地業 工法の適用： ・ セメント工法(4.3.4) ・ 特定埋設杭工法(4.3.5)				
	26.13 仕上げ		支承材又は減衰材設置後の仕上げ： ・ 図示 ・					公3.1 一般事項		工法の適用： ・ セメント工法(4.3.4) ・ 特定埋設杭工法(4.3.5)				
	26.14 耐火被覆		支承材への耐火被覆の適用及び仕様： ・ 図示 ・					公3.2 材 料		材料の強度等による区分： ・ 杭の寸法、継ぎ手の箇所数、杭先端形状： ・ 図示 ・				
	26.15 免震スパンションジョイント		免震化部に設置するエキスパンションジョイントの仕様及び工法： ・ 図示 ・ 製造所推奨仕様による ・					公3.4 セメント工法		支持地盤の位置、種類： ・ 図示 ・ アースオーガーの支持地盤への掘削深さ： ・ 図示 ・ 杭の支持地盤への根入れ深さ： ・ 図示 ・ 根固め液の管理試験： 標準仕様書及び表4.3.1による ・ 杭周固定液の管理試験： 標準仕様書及び表4.3.1による ・				
	26.16 検 査		検査の項目及び数量： 検査項目は協議の上決定し、数量は全数とする ・ 図示					公3.5 特定埋設杭工法		施工法の種類： ・ 図示 ・ 支持地盤の位置、種類： ・ 図示 ・ 杭の水平方向の位置精度： ・ 図示 ・100mm以内 ・ 杭の継手の工法： ・ アーク溶接 ・ 無溶接継手（工法； ） 杭頭の処理法： ・ 図示 ・				
	27.2 既存部分の撤去等		2 7 . 制振改修工事 既存鉄骨の撤去範囲及び方法： ・ 図示 ・ 既存鉄骨の処置： ・ 図示 ・					公4.3 材 料		公 4 . 鋼杭地業 材料の種類： ・ SKK400 ・ SKK490 ・ SHK400 ・ SHK490M ・ 図示				
	27.4 減衰材		減衰材の材質等： ・ 図示 ・ 性能確認試験の項目： ・ 図示 ・ 性能確認試験の数量： ・ 図示 ・ 製品検査の項目等： ・ 図示 ・					公4.5 継 手		杭の継手の工法： ・ 自動アーク溶接 ・ 半自動アーク溶接 ・				
	27.6 減衰材の設置		材料の防錆処置： ・ 図示 製造所仕様による 材料の設置位置寸法の許容差： ・ 図示 製造所仕様による 別置の材料の種類、形状、寸法、数量等： ・ 図示 ・ 製造所仕様による 割裂補強筋の適用： ・ 図示 ・					公5.1 一般事項		公 5 . 場所打ちコンクリート杭地業 工法の適用： ・ アース工法(4.5.5) ・ リバース工法(4.5.5) ・ オールシング工法(4.5.5) ・ 場所打ち鋼管コンクリート杭工法(4.5.6) ・ 拡底杭工法(4.5.6) ・ 図示				
27.8 仕上げ		減衰材設置後の仕上げ： ・ 図示 ・				公5.4 材料その他		帯筋の加工、組立： ・ 図示 ・ 鉄筋の最小かぶり厚さ： ・ 図示 ・60mm ・ mm 鉄筋かごの補強： ・ 図示 ・ 組立鉄筋の節の継手： 重ね継手 ・ 図示 ・ セメントの種類： ・ 普通ポルトランドセメント 高炉セメントB種 ・ 混合セメント ・ 図示 コンクリートの設計基準強度： ・ Fc=21N/mm2 ・ Fc=24N/mm2 ・ 図示 コンクリートの種別： ・ A種 ・ B種 ・ 図示 コンクリートのスランプ： ・ 18cm ・ 15cm ・ 図示 コンクリートの構造体強度補正值(S)： ・ 図示 3N/mm ・						
27.9 検 査		検査の項目： ・ 図示 ・				公5.5 アース工法, リバース工法 及びオールシング工法		支持地盤の位置、種類： ・ 図示 ・ 杭孔壁の超音波測定： ・ 行なわない ・ 行う						
作成・訂正	作成						 株式会社 枡谷 設計	●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長 設計責任者 担当者			：整理番号 EN24-008	：工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事	
	訂正							中元 綱一 1級建築士 NO. 271037					：図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1 6	：縮尺 A - 1 8

章										特記事項									
8章 耐震改修工事										9章 環境配慮改修工事									
項目										項目									
公5.6 場所打鋼管ｺﾝｸﾘｰﾄ杭 工法及び掘底杭工法										杭の水平方向の位置精度： ・図示 ・100mm以内 ・ 支持地盤の位置、種類： ・図示 ・ 杭の水平方向の位置精度： ・図示 ・100mm以内 ・ 公 6 . 砂利、砂、捨てｺﾝｸﾘｰﾄ地業等 砂地業の種別： ・ｼｰﾙﾄ ・山砂 ・川砂 ・砕砂 ・ 防湿層の材料： ｼｰﾙﾄ 厚さ t=0.15mm ・ 砂利及び砂地業の厚さ： ・図示 60mm ・100mm ・120mm ・150mm ・ 捨てｺﾝｸﾘｰﾄの厚さ： ・図示 50mm ・ mm ・120mm ・150mm ・ 床下防湿層の適用： ・適用しない ・適用する ・図示 床下防湿層の範囲： ・図示 ・									
9章 環境配慮改修工事										アスベストの処理 ○石綿分析結果報告書（2024年9月27日） 貸与 吹き付けアスベスト除去工事 ・有(図示) ○無 受け入れ施設名・所在地(km) アスベスト含有保温材除去工事 ・有(図示) ○無 受け入れ施設名・所在地(km) アスベスト成形板除去工事 ・有(図示) ○無 受け入れ施設名・所在地(km)									
1.1 一般事項										3 . 断熱・防露改修工事									
1.3 石綿含有吹付け材の除去										種 類 種 別 厚さ(mm)									
1.4 石綿含有保温材等の除去										・ﾋﾞｰｽﾞ 法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・ ・押出法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・3種：土間ｺﾝｸﾘｰﾄ下端 ・25 ・50 ・硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ ・A種 ・ ・ﾌｪﾉｰﾙﾌｫｰﾑ ・									
1.5 石綿含有成形板等の除去										接着剤のﾎﾙﾑｱﾙﾃﾞｰﾄﾞ 放散量： F ・F ・ 材料： ・吹付け硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ ・ 種類： ・A種1 ・ 難燃材： ・1級 ・2級 ・3級 吹付け厚さ(mm) ・図示 ・25 ・30 ・20									
1.6 石綿含有仕上塗材の除去										種 類 種 別 厚さ(mm)									
2.2 材 料										・ﾋﾞｰｽﾞ 法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・ ・押出法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・3種：土間ｺﾝｸﾘｰﾄ下端 ・25 ・50 ・硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ ・A種 ・ ・ﾌｪﾉｰﾙﾌｫｰﾑ ・									
2.3 既存外壁の処置										接着剤のﾎﾙﾑｱﾙﾃﾞｰﾄﾞ 放散量： F ・F ・ 4 . 屋上緑化改修工事 芝の種類： ・ｺｸﾗｲﾝﾊﾞ ﾎﾟｼﾊﾞ ﾎﾟ 地被類の樹種／芽立数／コンテナ径／コンテナ数： ・図示 ・ 縁材、舗装材、水抜き管、マルチング材等： ・図示 ・ 建設省告示第1458号に対応した工法： ・ 灌水装置の設置／種類： ・設置しない ・設置する【種類： ・図示 ・ 既存保護層等の撤去： ・撤去しない ・撤去する 新植芝、地被類の枯保証期間： ・1年 ・半年 ・									
2.4 工 法										種 類 種 別 厚さ(mm)									
・PCB含有シーリング材										・ﾋﾞｰｽﾞ 法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・ ・押出法ﾎﾟﾘｽﾚﾝﾌｫｰﾑ ・3種：土間ｺﾝｸﾘｰﾄ下端 ・25 ・50 ・硬質ｳﾚﾀﾝﾌｫｰﾑ ・A種 ・ ・ﾌｪﾉｰﾙﾌｫｰﾑ ・									
作成・訂正										5.2 既存舗装の撤去及び再利用									
作成										●奈良事務所 設計部長 設計責任者 担当者									
訂正										○大阪事務所									
										中元 綱一 1級建築士 NO.271037									
										株式会社 梶谷設計									
										整理番号 EN24-008 工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事									
										図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1 7 縮尺 A - 1 9									

9章 環境配慮改修工事	項目	特記事項	章	項目	特記事項							
	5.3 路 床	凍上抑制層の適用： ・適用しない ・適用する 厚さ： ・車道部 mm ・歩道部 mm 透水性舗装のフィルター層の適用： ・適用しない ・適用する 厚さ： 車道部【 ・150mm ・ mm】 歩道部【 ・50mm ・ mm】 路床安定処理の適用： ・適用しない ・適用する 路床安定処理の方法： ・添加材料による処理 ・図示 ・ 処理内容：【厚さ； ・300mm ・ mm】 【目標CBR； ・5以上 ・ mm】 盛土の種別： ・A種 ・B種 ・C種 ・D種 フィルター層の材料： ・砂 ・図示 ・ 砂の品質： ・75 μmふるい通過量10%以下 ・ 路床安定処理用添加材料： ・普通ポルトランドセメント ・高炉セメントB種 ・フライッシュセメント ・生石灰【 ・特号 ・1号】 ・消石灰【 ・特号 ・1号】 路床土のC B R 試験： ・行わない ・行う【 ・乱した土 ・乱さない土】)	指定メーカー等リスト									
	5.3 路 床 5.4 路 盤	路床締固め度試験： ・行う ・行わない 車道部の路盤の厚さ： ・図示 ・150mm ・ 歩道部の路盤の厚さ： ・図示 ・100mm ・ 路盤の材料： 砕石【 クラッシュラン ・粒度調整砕石】 再生材【 クラッシュラン クラッシュラン鉄鋼スラグ ・粒度調整砕石】										
	5.5 舗装の構成及び仕上り	舗装の厚さ(mm)：車道部【 ・50mm ・ mm】 歩道部【 ・30mm ・ mm】 舗装の平坦性： 著しい不陸のない程度 ・水の滞留がない平滑性 アスファルトの種類（車道部）： ・図示 ポリマー改質アスファルト 型 ・ポリマー改質アスファルトに型 ・ アスファルトの種類（歩道部）： ・図示 ストレートアスファルト アスファルトの抽出試験： ・行う ・行わない	指定工事／業者等リスト	項目	業者名・連絡先	備考						
	5.9 試 験											
			施主支給品リスト	項目	摘要	備考						
作成・訂正	作成											
	訂正											
			株式会社 榎谷 設計		●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号 EN24-008	：工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事	
					中元 綱一 1級建築士 NO. 271037					：図面名 建築改修工事特記仕様書 - 1 8	：縮尺 -	NO A - 2 0



1階平面図

□ : 工事対象範囲を示す。

■ : 工事対象範囲外を示す。

作成				
訂正				
作成・訂正				

⊕ : ピクトサイン (平付型)

株式会社 榎谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所
中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

設計部長	設計責任者	担当者

整理番号
EN24-008

図面名

工事名

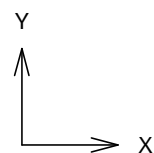
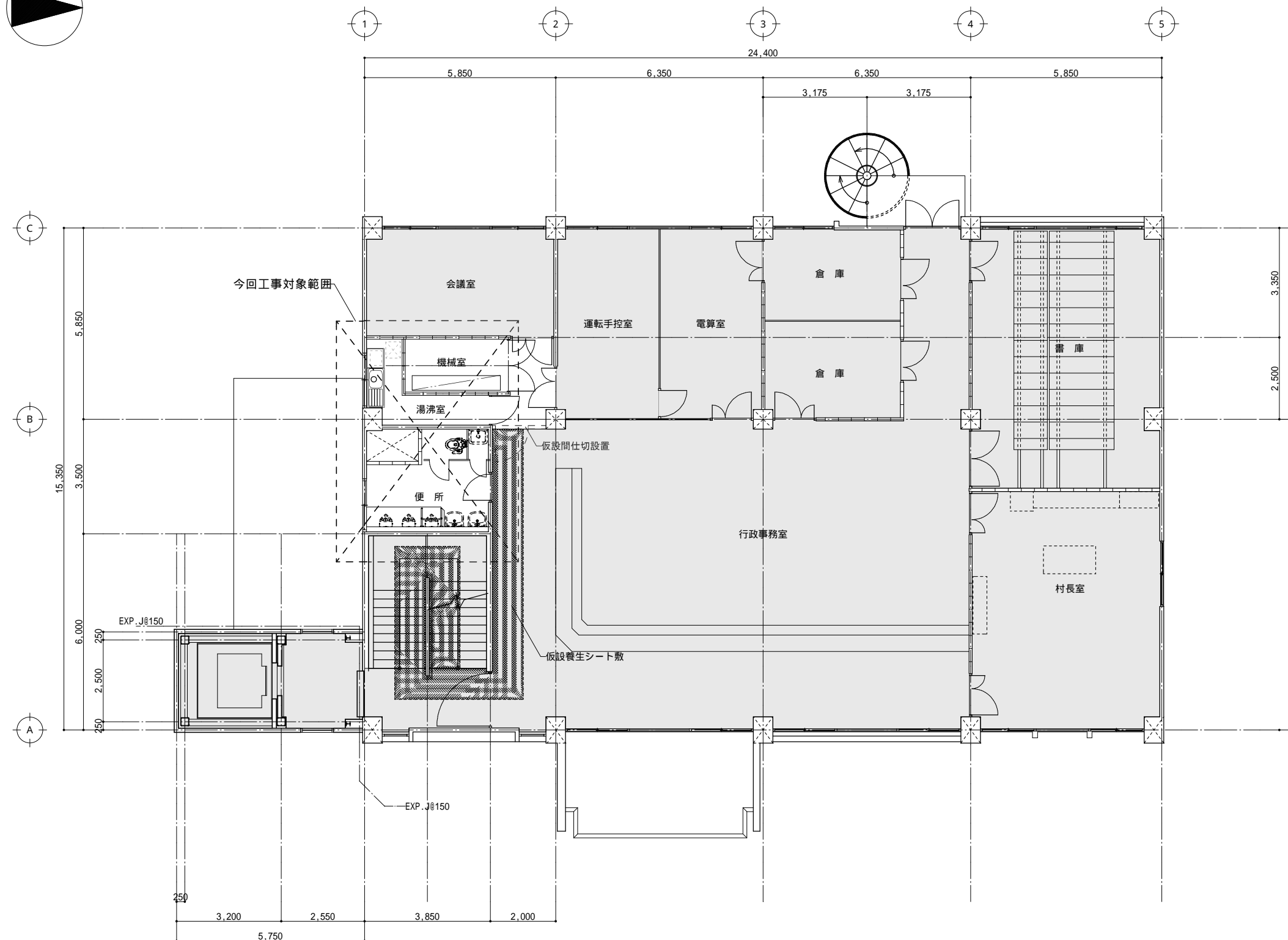
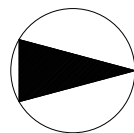
御杖村役場庁舎トイレ増設工事

1階平面図 (改修)

縮尺

A2 S=1:100



A - 2 2



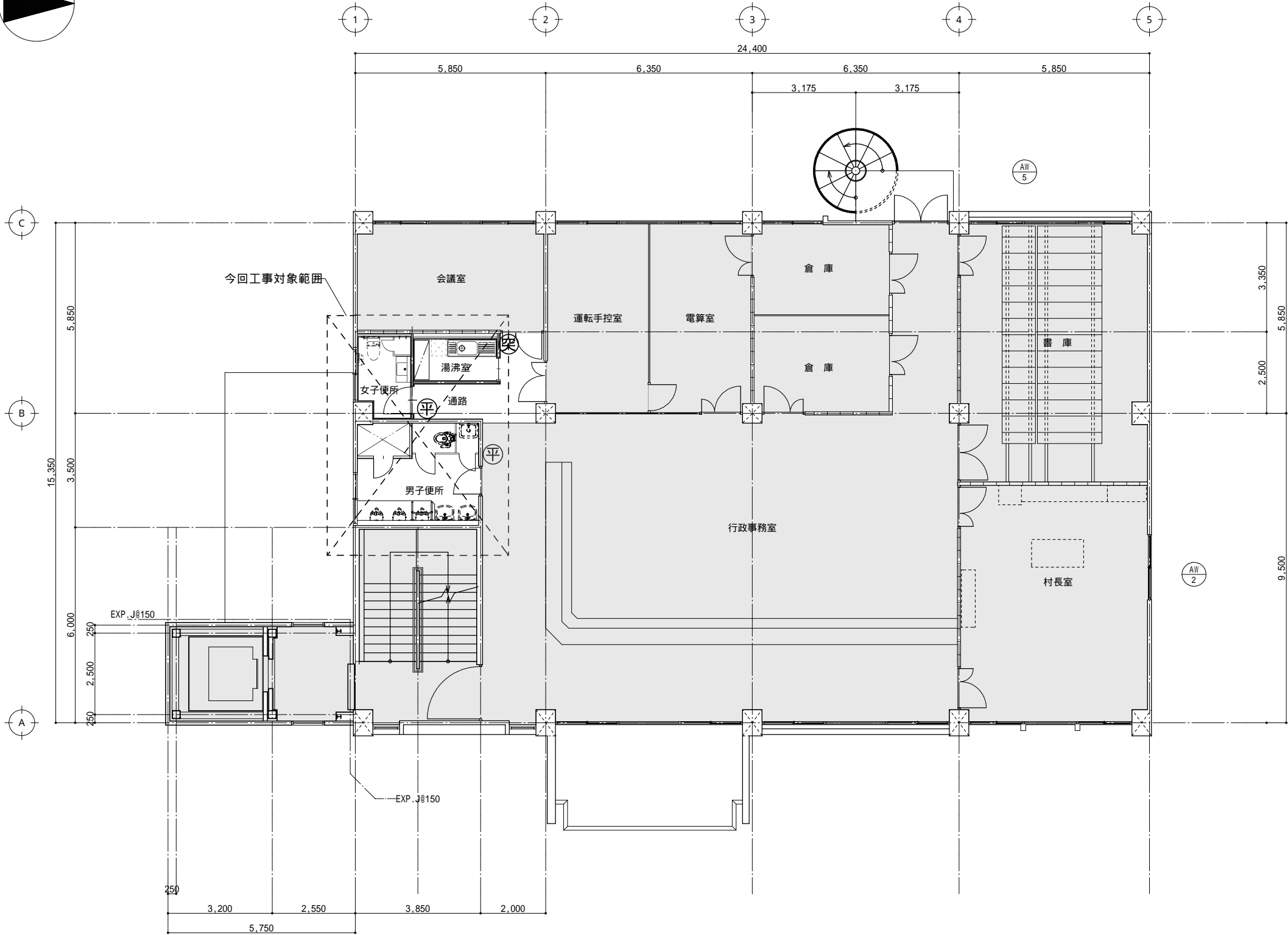
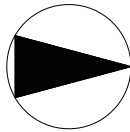
2 階平面図

□ : 工事対象範囲を示す。

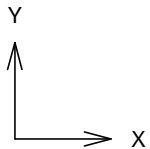
■ : 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				本図は、耐震診断業務の資料として、既存設計図書より復元したものである。	 株式会社 榎谷 設計	●奈良事務所 ○大阪事務所 中元 綱一 1級建築士 NO. 271103	設計部長	設計責任者	担当者		整理番号	工事名		
	訂正											EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
												図面名		縮尺	
												2 階平面図 (現況)		A2 S=1:100	

NO



凡 例	
㊦	花壇：境界ブロック・花壇ブロック（新設）
㊧	外壁：タイル張（新設）
㊨	外壁：コンクリート梁（新設）
㊩	化粧壁：モルタル金コテ押え 浸透性防水剤塗布（新設）
㊪	柱型：鉄骨ブレース（新設）
㊫	ハッチェット：アルミハッチェット（新設）
㊬	建具：アルミ建具（新設）
㊭	建具：アルミ建具周囲シーリング・ガラス（新設）
㊮	床：割栗石+コンクリート+100角タイル張（新設）
㊯	床：割栗石+コンクリート+長尺塩ビシート張（新設）
㊰	床：磁器質300角タイル張（新設）
㊱	床：レハリング+タイルカーペット（新設）
㊲	床：レハリング+長尺塩ビシート張（新設）
㊳	床：下地調整+長尺塩ビシート張（新設）
㊴	巾木：ソフト巾木 H=60（新設）
㊵	巾木：塩地 CL（新設）
㊶	壁：モルタル金コテ押え EP（新設）
㊷	壁：モルタル下地+木目調ビニルクロス貼（新設）
㊸	壁：化粧石膏ボード t=12.5+木目調ビニルクロス貼（新設）
㊹	壁：下地処理の上 陶器質100×200角タイル（新設）
㊺	書架：移動式書架（新設）
㊻	



2階平面図

□：工事対象範囲を示す。

■：工事対象範囲外を示す。

作成				
訂正				
作成・訂正				

㊦：ピクトサイン（突出型）

㊰：ピクトサイン（平付型）

株式会社 榎谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所
中元 綱一
1級建築士 NO. 271103

設計部長	設計責任者	担当者

：整理番号
EN24-008

：工事名

御杖村役場庁舎トイレ増設工事

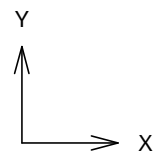
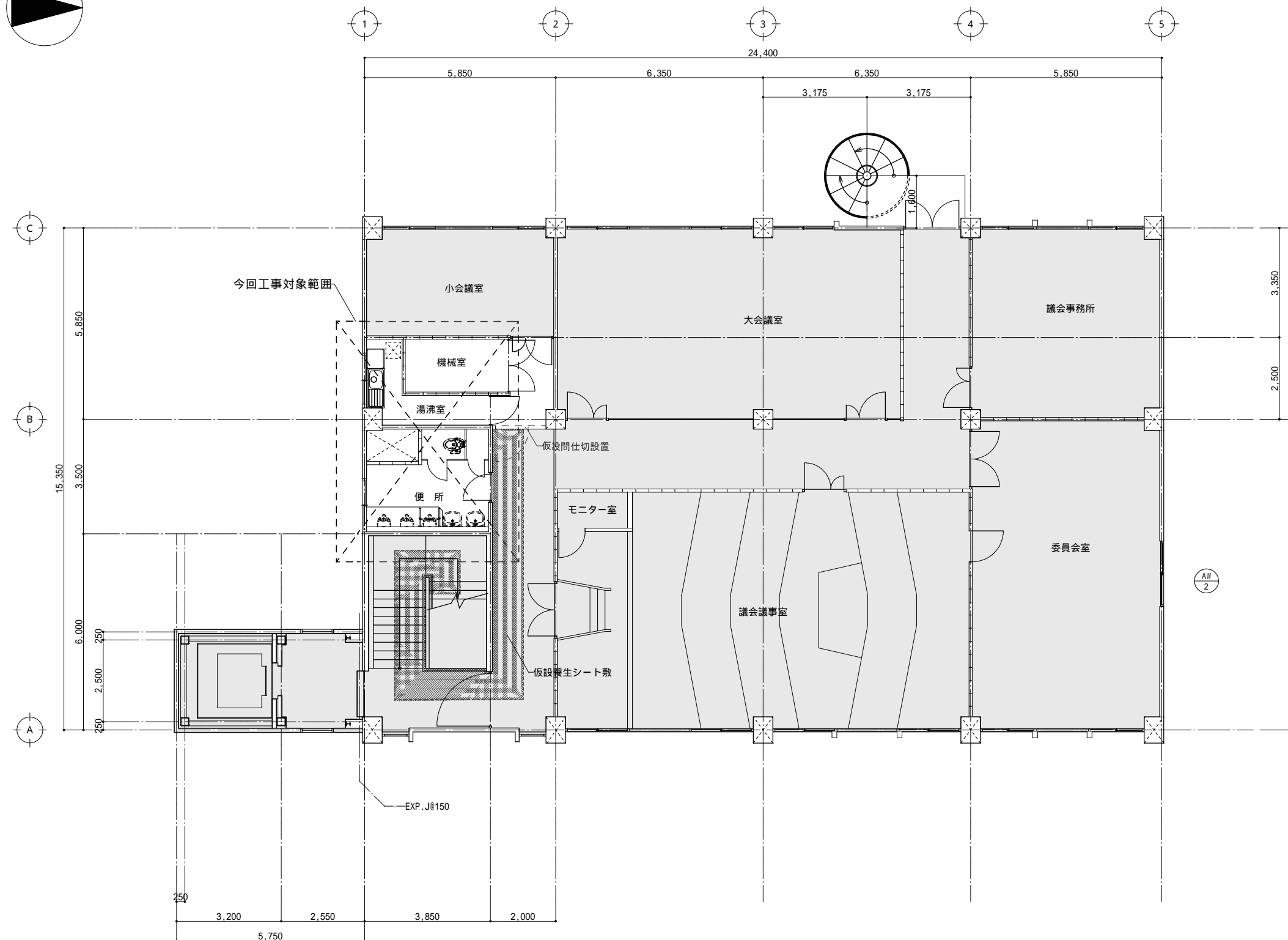
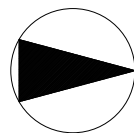
：図面名

2階平面図（改修）

：縮尺

A2 S=1:100


NO A - 24

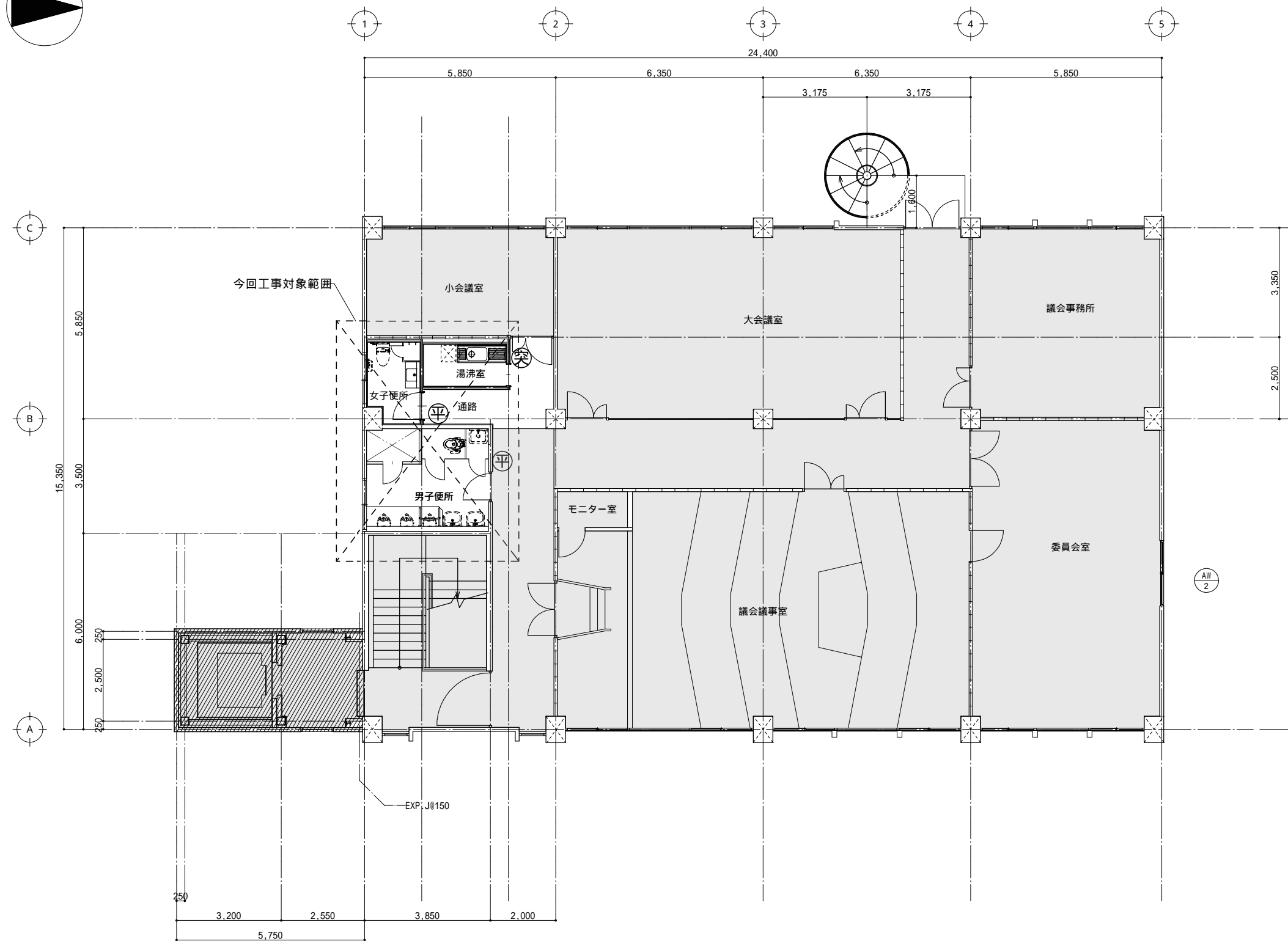
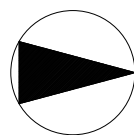


3階平面図

□ : 工事対象範囲を示す。

■ : 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div> 株式会社 榎谷設計</div>	●奈良事務所 ○大阪事務所 中元 綱一 1級建築士 NO. 271103	設計部長	設計責任者	担当者		: 整理番号	: 工事名			
	訂正											EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
												: 図面名	: 縮尺	A - 25	
												3 階平面図 (現況)		A2 S=1:100	<div>NO</div>



3 階平面図

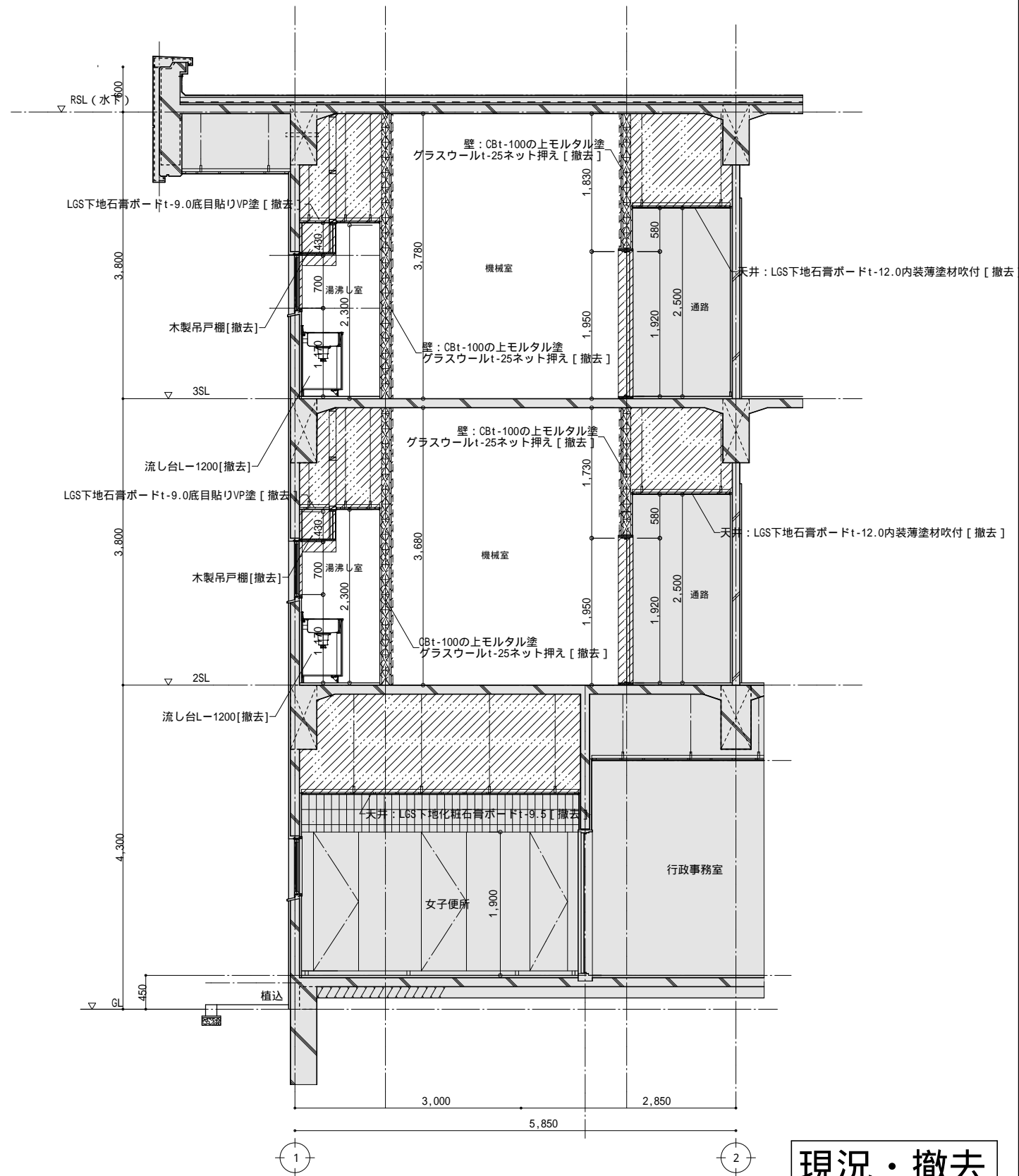
□ : 工事対象範囲を示す。

■ : 工事対象範囲外を示す。

作成			
訂正			
作成・訂正			

突	: ピクトサイン (突出型)
平	: ピクトサイン (平付型)

<div> 株式会社 榎谷設計</div>	●奈良事務所 ○大阪事務所	中元 綱一 1級建築士 NO. 271103	設計部長	設計責任者	担当者		整理番号	工事名			
							EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事			
									図面名	縮尺	A - 2 6
									3 階平面図 (改修)	A2 S=1:100	NO

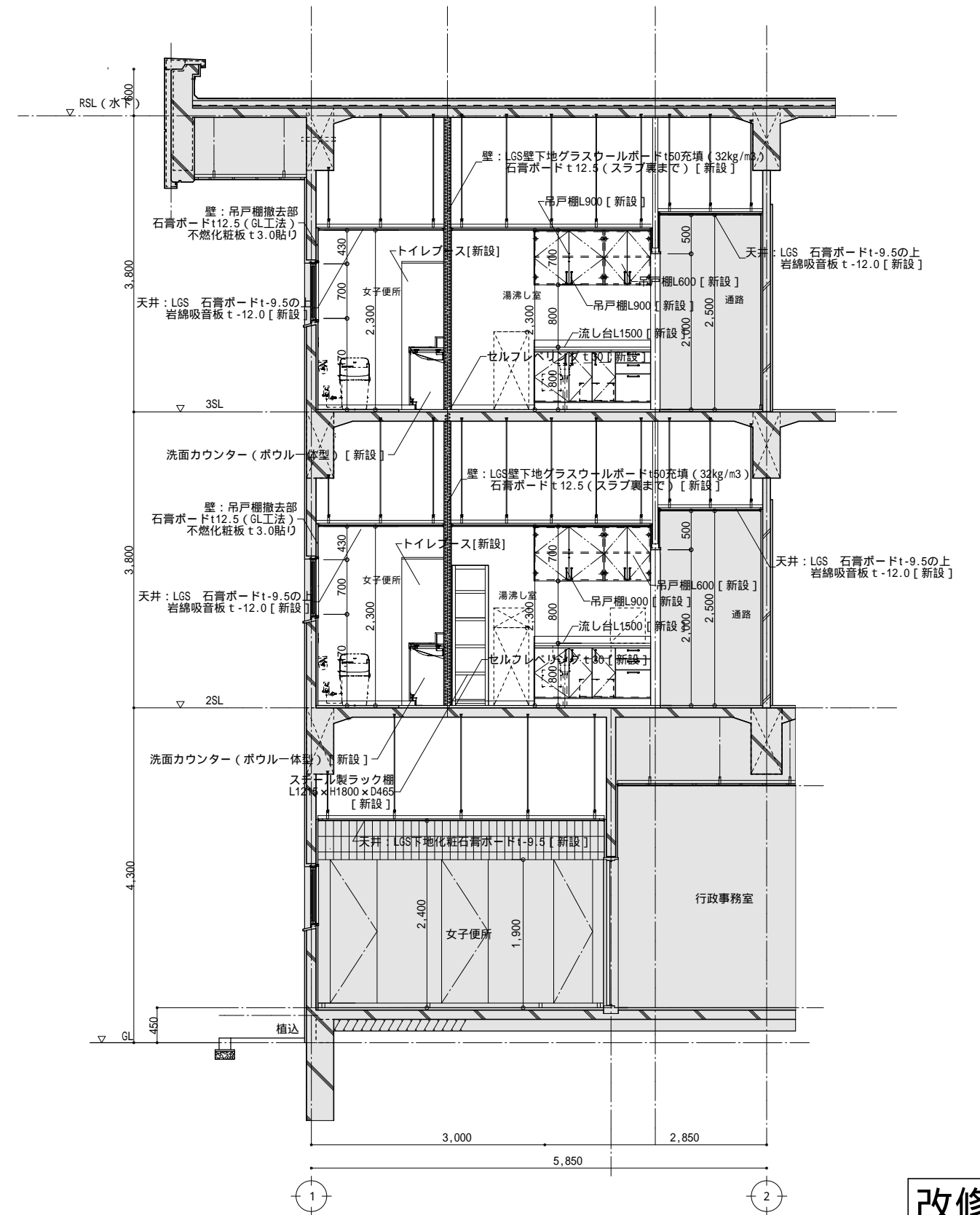


凡例


 : 既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)
 : 仕上撤去部分を示す。(下地残し)


 : 既存躯体及び仕上部分を示す。(撤去部分)

作成・訂正	作成				
	訂正				



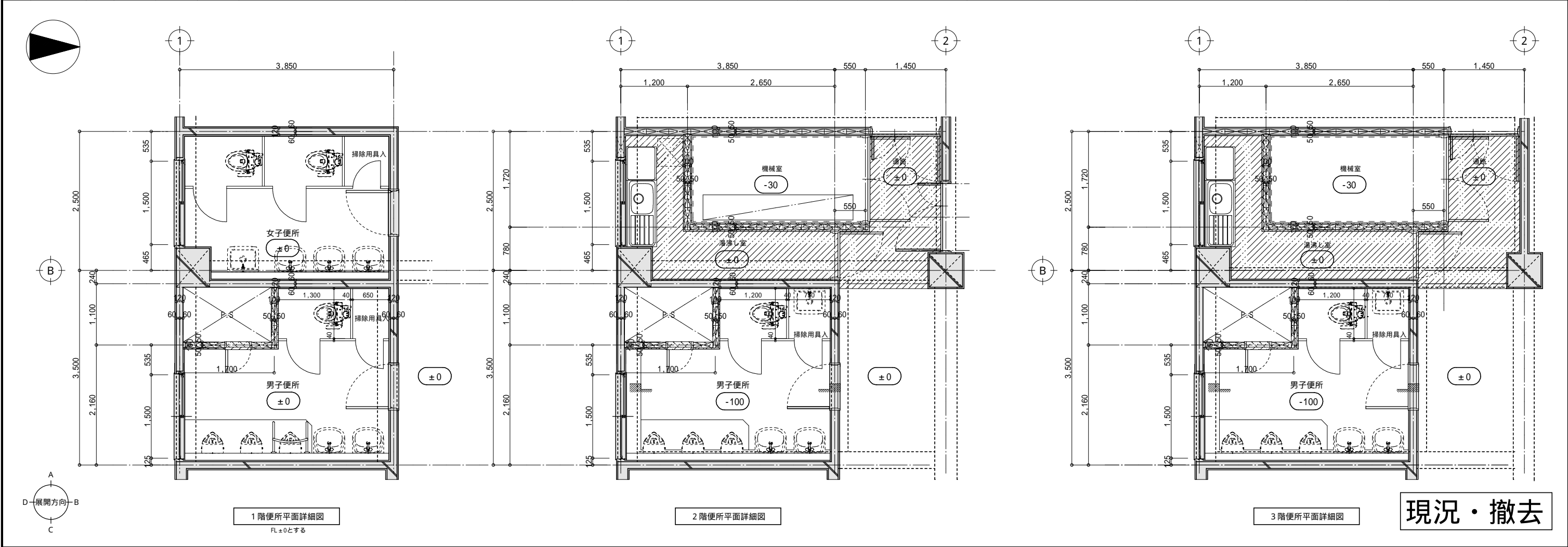
凡例

 : 既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)









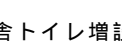
 : 仕上新設範囲を示す。(詳細は仕上表による。)

<div> 株式会社 榎谷 設計</div>	● 奈良事務所 ○ 大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		: 整理番号 EN24-008	: 工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事
	中元 綱一 1級建築士 NO. 271037					: 図面名 矩計図（現況・改修）	: 縮尺 A2 S=1:50

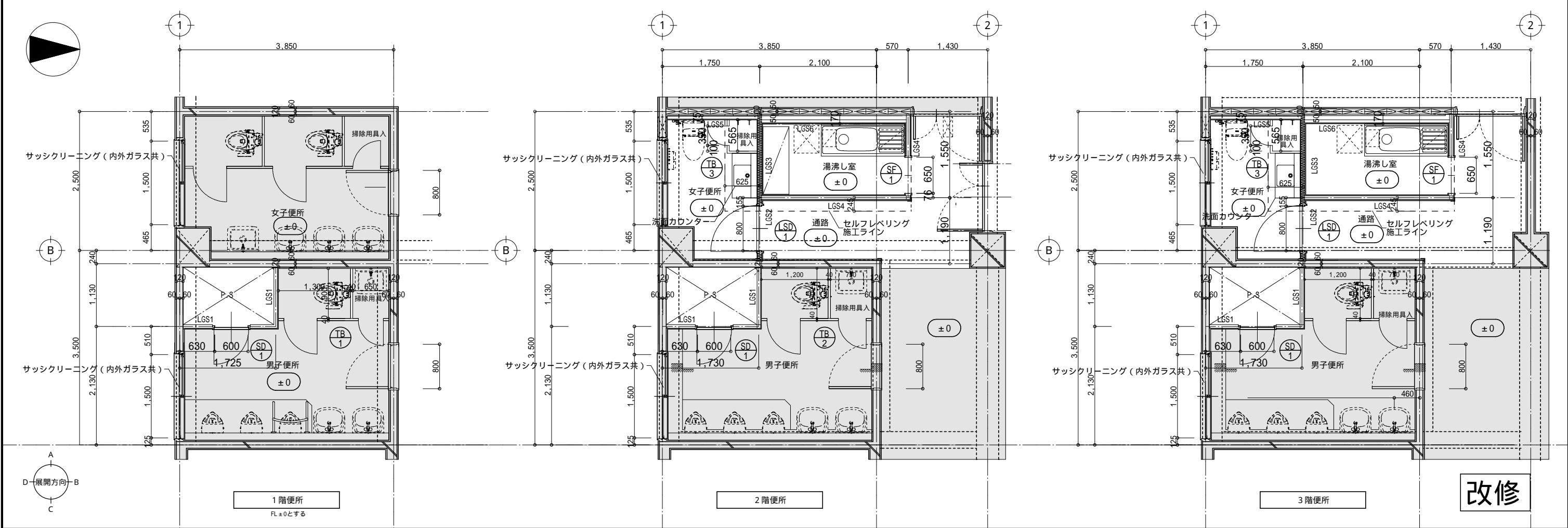
御杖村役場 内部仕上表（現況・撤去）															
階	室名	現況	床高		天井高	床		巾・木	壁		天 井		廻縁	カ・テンBOX	備 考
			土間レベル	仕上レベル		下地	仕上		下地	仕上	下地	仕上			
1	女子便所	現況 撤去	-30	±0	CH=2400	土間コンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	モルタル下地 [既設のまま]	陶器質100×200角タイル[既設のまま]	LGS下地 [撤去]	化粧石膏ボードt-9.5 [撤去]	塩ビ製 [撤去]	-	
	男子便所	現況 撤去	-30	±0	CH=2400	土間コンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共 [撤去] FL+150部分残し[既設のまま]	PS部壁：陶器質100×200角タイル[撤去] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	塩ビ製 一部撤去	-	トイレブース撤去
2	湯沸し室	現況 撤去	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	長尺ビニル床シートt2.0貼[撤去]	ビニル巾木 H=60 [撤去]	一部間仕切壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共	VP塗[既設のまま] CB壁部VP塗[撤去：モルタル下地共] 一部100角タイル貼り[既設のまま]	LGS下地 [撤去]	石膏ボードt-9.0底目貼りVP塗 [撤去]	-	-	木製吊戸棚、木製換気扇隠し撤去 木製額縁25×40撤去 流し台L-1200撤去 コンロ台L-600撤去
	機械室	現況 撤去	-30	-30	スラブ裏 表し	スラブコンクリートt120	-	-	モルタル下地 [既設のまま]	グラスウールt-25ネット押え [撤去]	スラブ表し	-	-	-	スチール製ラック棚 L2750×H2100×D450 撤去
	男子便所	現況 撤去	-150	-100	CH=2400	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共 [撤去] FL+150部分残し[既設のまま]	PS部壁：陶器質100×200角タイル[撤去] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	塩ビ製 一部撤去	-	トイレブース撤去
	通路	現況 撤去	-30	±0	CH=2560	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	長尺ビニル床シートt2.0貼[撤去]	ビニル巾木 H=60 [撤去]	一部間仕切壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共	VP塗[既設のまま] CB壁部VP塗[撤去：モルタル下地共]	LGS下地 [撤去]	石膏ボードt-12.0内装薄塗材吹付 [撤去]	-	-	
3	湯沸し室	現況 撤去	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	長尺ビニル床シートt2.0貼[撤去]	ビニル巾木 H=60 [撤去]	一部間仕切壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共	VP塗[既設のまま] CB壁部VP塗[撤去：モルタル下地共] 一部100角タイル貼り[既設のまま]	LGS下地 [撤去]	石膏ボードt-9.0底目貼りVP塗 [撤去]	-	-	木製吊戸棚、木製換気扇隠し撤去 木製額縁25×40撤去 流し台L-1200撤去 コンロ台L-600撤去
	機械室	現況 撤去	-30	-30	スラブ裏 表し	スラブコンクリートt120	-	-	モルタル下地 [既設のまま]	グラスウールt-25ネット押え [撤去]	スラブ表し	-	-	-	
	男子便所	現況 撤去	-150	-100	CH=2400	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共 [撤去] FL+150部分残し[既設のまま]	PS部壁：陶器質100×200角タイル[撤去] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部撤去 その他既設のまま]	塩ビ製 一部撤去	-	トイレブース撤去
	通路	現況 撤去	-30	±0	CH=2560	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	長尺ビニル床シートt2.0貼[撤去]	ビニル巾木 H=60 [撤去]	一部間仕切壁：CBt-100種（スラブ裏まで） モルタル下地共	VP塗[既設のまま] CB壁部VP塗[撤去：モルタル下地共]	LGS下地 [撤去]	石膏ボードt-12.0内装薄塗材吹付 [撤去]	-	-	



現況・撤去

凡例																	
		: 床レベルを示す。				: 既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)				: 床仕上撤去部分を示す。(下地残し)							
		: モルタルカッター切を示す				: 既存躯体及び仕上部分を示す。(撤去部分)				: 床仕上撤去部分を示す。(下地モルタル共)							
		: 撤去建具を示す。															
作成・訂正	作成																
	訂正																
						 株式会社 榎谷 設計		●奈良事務所 ○大阪事務所		設計部長	設計責任者	担当者		整理番号 EN24-008	工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
						中元 綱一 1級建築士 NO. 271037								図面名 便所平面詳細図(現況)		縮尺 A2 S=1:50	 A-28

御杖村役場 内部仕上表 (改修)															
階	室名	現況	床高		天井高	床		巾・木	壁		天 井		廻縁	カ・テンBOX	備 考
			土間レベル	仕上レベル		下地	仕上		下地	仕上	下地	仕上			
1	女子便所	改修	-30	±0	CH=2400	土間コンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	モルタル下地 [既設のまま]	陶器質100×200角タイル[既設のまま]	LGS下地 [新設]	化粧石膏ボードt-9.5 [新設]	塩ビ製 突付 [新設]	-	
	男子便所	改修	-30	±0	CH=2400	土間コンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：LGS壁(スラブ裏まで) 耐水石膏ボードt12.5下地共(片面) FL+150 CB部分残し 天端モルタル穴埋め[新設]	PS部壁：不燃化粧板 t-3.0 [新設] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	塩ビ製 突付 一部新設	-	トイレブース新設
2	女子便所 (旧湯沸し室)	改修	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま] 一部セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	ビニル巾木 H=60 [新設]	一部間仕切壁：LGS壁下地グラスウール ボードt50充填 (32kg/m3) 石膏ボードt12.5 (スラブ裏まで) [新設]	一部間仕切壁：不燃化粧板 t-3.0 [新設] 既存壁：VP塗部、タイル部下地調整の上 不燃化粧板t-3.0 [新設]	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]	塩ビ製 目透し [新設]	-	トイレブース新設、化粧鏡新設、ビクト新設 洗面カウンター(ボウル一体型)新設 モップ掛け新設、付加し壁新設
	湯沸し室 (旧機械室)	改修	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	ビニル巾木 H=60 [新設]	間仕切壁：LGS壁下地 石膏ボード t12.5 (スラブ裏まで) [新設]	間仕切壁：化粧ケイカル板 t-6.0 [新設]	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]	塩ビ製 目透し [新設]	-	流し台L1500新設、吊戸棚L900新設 吊戸棚L600新設、ビクト新設 スチール製ラック棚 L1215×H1800×D465 新設
	男子便所	改修	-150	-100	CH=2400	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：LGS壁(スラブ裏まで) 耐水石膏ボードt12.5下地共(片面) FL+150 CB部分残し 天端モルタル穴埋め[新設]	PS部壁：不燃化粧板 t-3.0 [新設] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	塩ビ製 突付 一部新設	-	トイレブース新設
	通路	改修	-30	±0	CH=2500	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま] 一部セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	ビニル巾木 H=60 [新設]	間仕切壁：LGS壁下地(スラブ裏まで) 石膏ボード t12.5+t9.5 [新設]	新設壁部：EP-G塗[新設] 既設壁部：下地調整の上EP-G塗替え	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]	塩ビ製 目透し [新設]	-	
3	女子便所 (旧湯沸し室)	改修	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま] 一部セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	一部間仕切壁：LGS壁下地グラスウール ボードt150充填 (32kg/m3) 石膏ボードt12.5 (スラブ裏まで) [新設]	一部間仕切壁：不燃化粧板 t-3.0 [新設] 既存壁：VP塗部、タイル部下地調整の上 不燃化粧板t-3.0 [新設]	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]	塩ビ製 目透し [新設]	-	トイレブース新設、化粧鏡新設、ビクト新設 洗面カウンター(ボウル一体型)新設 モップ掛け新設、付加し壁新設
	湯沸し室 (旧機械室)	改修	-30	±0	CH=2300	スラブコンクリートt120 セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	ビニル巾木 H=60 [新設]	間仕切壁：LGS壁下地 石膏ボード t12.5 (スラブ裏まで) [新設]	間仕切壁：化粧ケイカル板 t-6.0 [新設]	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]	塩ビ製 目透し [新設]	-	流し台L1500新設、吊戸棚L900新設 吊戸棚L600新設、ビクト新設 スチール製ラック棚 L1215×H1800×D465 新設
	男子便所	改修	-150	-100	CH=2400	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま]	磁器質100角タイル[既設のまま]	陶器質タイル H150 [既設のまま]	PS部壁：LGS壁(スラブ裏まで) 石膏ボードt12.5下地共(片面) FL+150 CB部分残し天端モルタル塗 穴埋め[新設]	PS部壁：不燃化粧板 t-3.0 [新設] その他壁：陶器質100×200角タイル [既設のまま]	LGS下地 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	化粧石膏ボードt-9.5 [PS廻り一部新設 その他既設のまま]	塩ビ製 突付 一部新設	-	トイレブース撤去
	通路	改修	-30	±0	CH=2500	スラブコンクリートt120 + モルタル下地 t30[既設のまま] 一部セルフレベリングt30 [新設]	長尺ビニル床シートt2.0貼[新設]	ビニル巾木 H=60 [新設]	間仕切壁：LGS壁下地(スラブ裏まで) 石膏ボード t12.5+t9.5 [新設]	新設壁部：EP-G塗[新設] 既設壁部：下地調整の上EP-G塗替え	LGS下地 [新設]	石膏ボードt-9.5下地 岩綿吸音板 t-12.0 [新設]		-	



凡例

±**

: 床レベルを示す。

: 既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)

: 新設建具を示す。

: 仕上新設範囲を示す。(詳細は仕上表による。)

作成・訂正

作成

訂正

衛生器具、補助手摺、化粧鏡は設備工事とする。

株式会社 梶谷設計

●奈良事務所
○大阪事務所
中元 綱一
1級建築士 NO. 271037

設計部長
設計責任者
担当者

整理番号
EN24-008
図面名
便所平面詳細図(改修)

工事名
御杖村役場庁舎トイレ増設工事
縮尺
A2 S=1:50

NO
A - 2 9

1階男子便所

A 面

D 面

1

3.850

LGS壁下地耐水石膏ボードt-12.5新設
(片面: スラブ裏まで)

1.330

鋼製建具: W600 × H1600新設

壁: 不燃化粧板t-3.0貼

1.600

2.280

1.900

トイレブース新設

巾木: 陶器質タイル既設のまま

ホールFL

CH2.400

B

3.500

LGS壁下地耐水石膏ボードt-12.5新設
(片面: スラブ裏まで)

240

1.330

サッシクリーニング(内外ガラス共)

壁: 不燃化粧板t-3.0貼

700

2.280

トイレブース新設

巾木: 陶器質タイル既設のまま

ホールFL

既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)

既存躯体及び仕上部分を示す。(新設部分)

2,3階男子便所

A 面

D 面

1

3.850

LGS壁下地耐水石膏ボードt-12.5新設
(片面: スラブ裏まで)

1.380

鋼製建具: W600 × H1600新設

壁: 不燃化粧板t-3.0貼

1.600

2.270

1.900

トイレブース新設

巾木: 陶器質タイル既設のまま

ホールFL

便所FL

CH2.400

B

3.500

LGS壁下地耐水石膏ボードt-12.5新設
(片面: スラブ裏まで)

240

1.380

サッシクリーニング(内外ガラス共)

壁: 不燃化粧板t-3.0貼

700

2.270

トイレブース新設

巾木: 陶器質タイル既設のまま

ホールFL

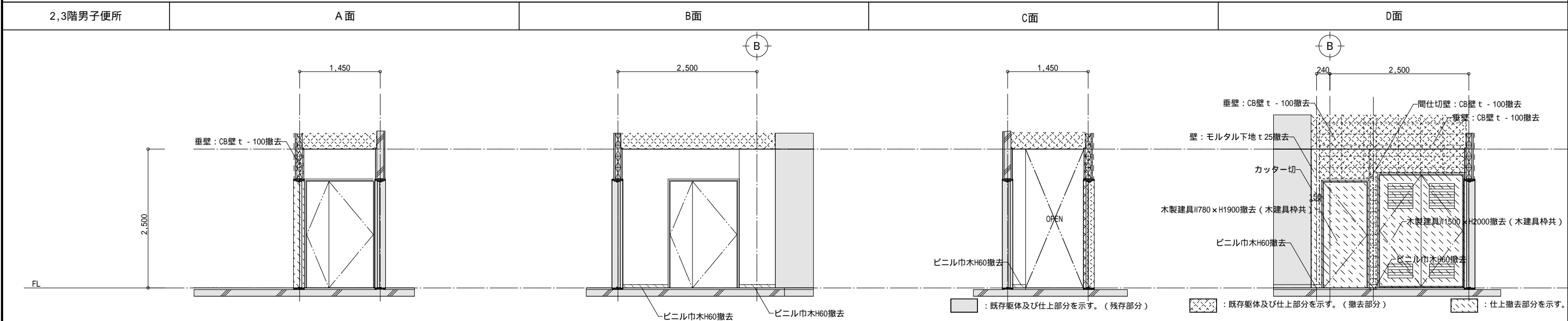
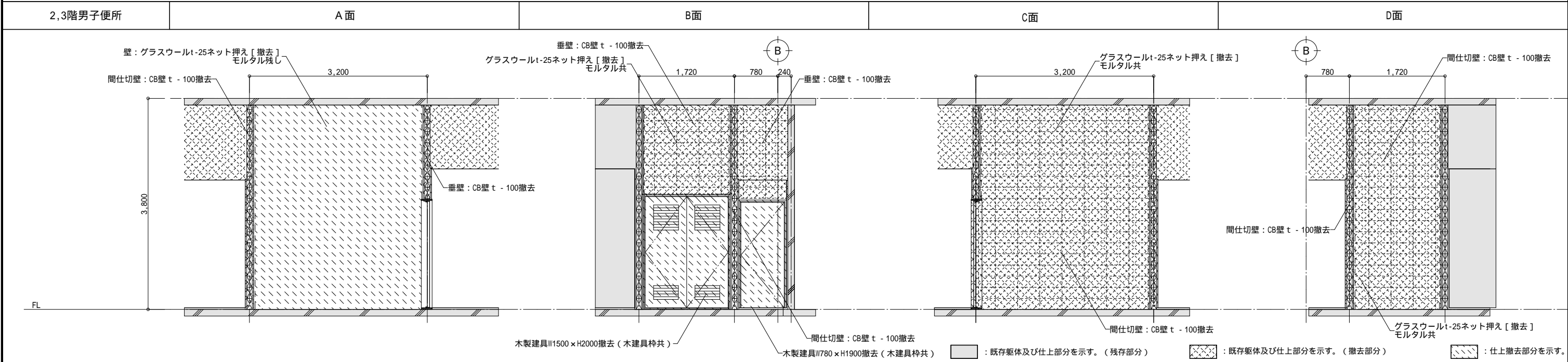
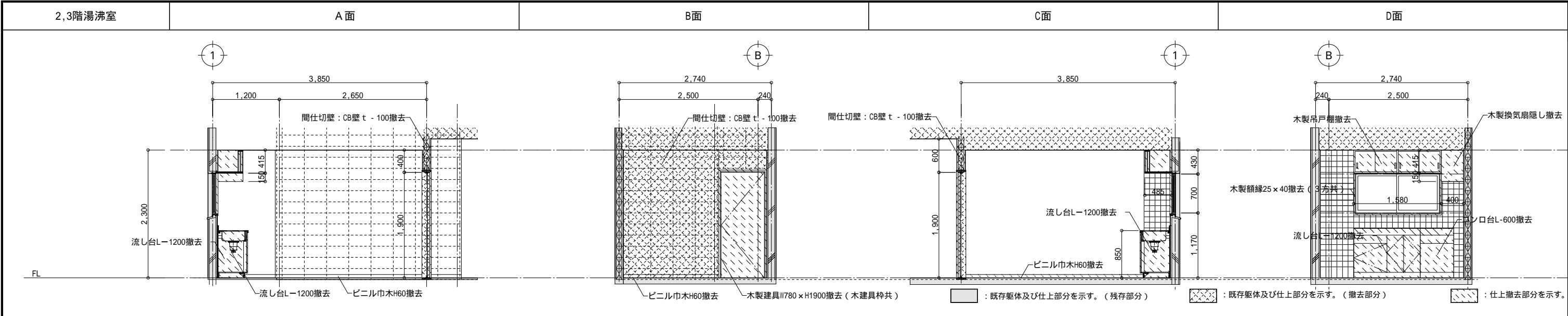
既存躯体及び仕上部分を示す。(残存部分)

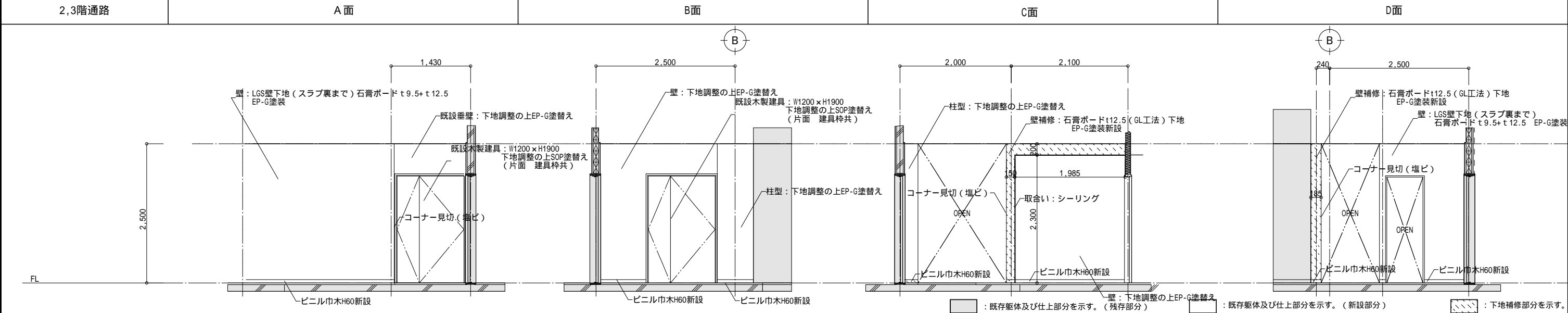
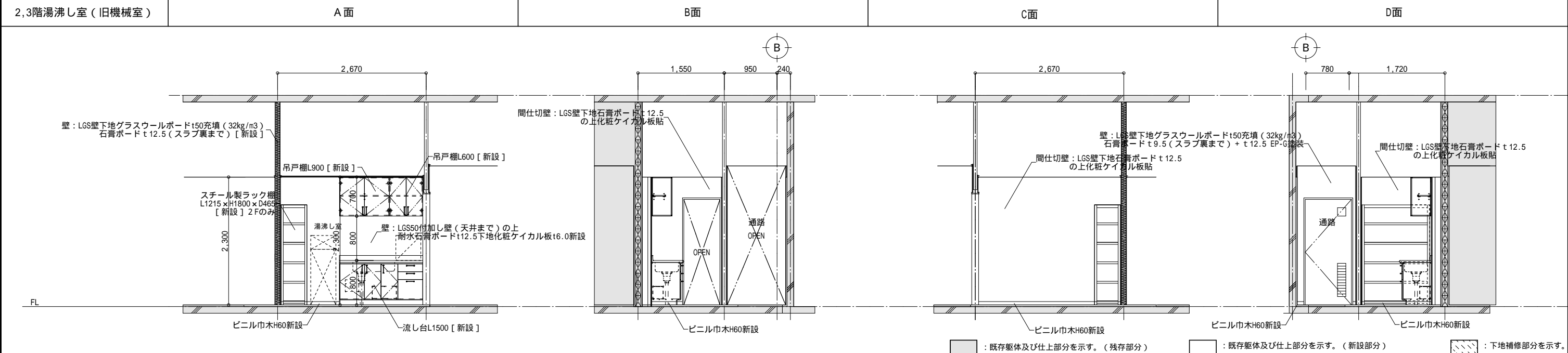
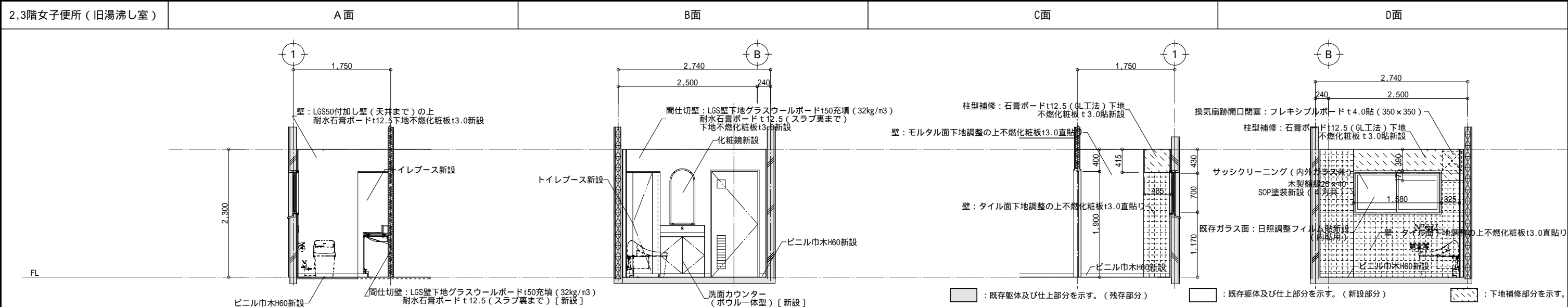
既存躯体及び仕上部分を示す。(新設部分)

作成

訂正

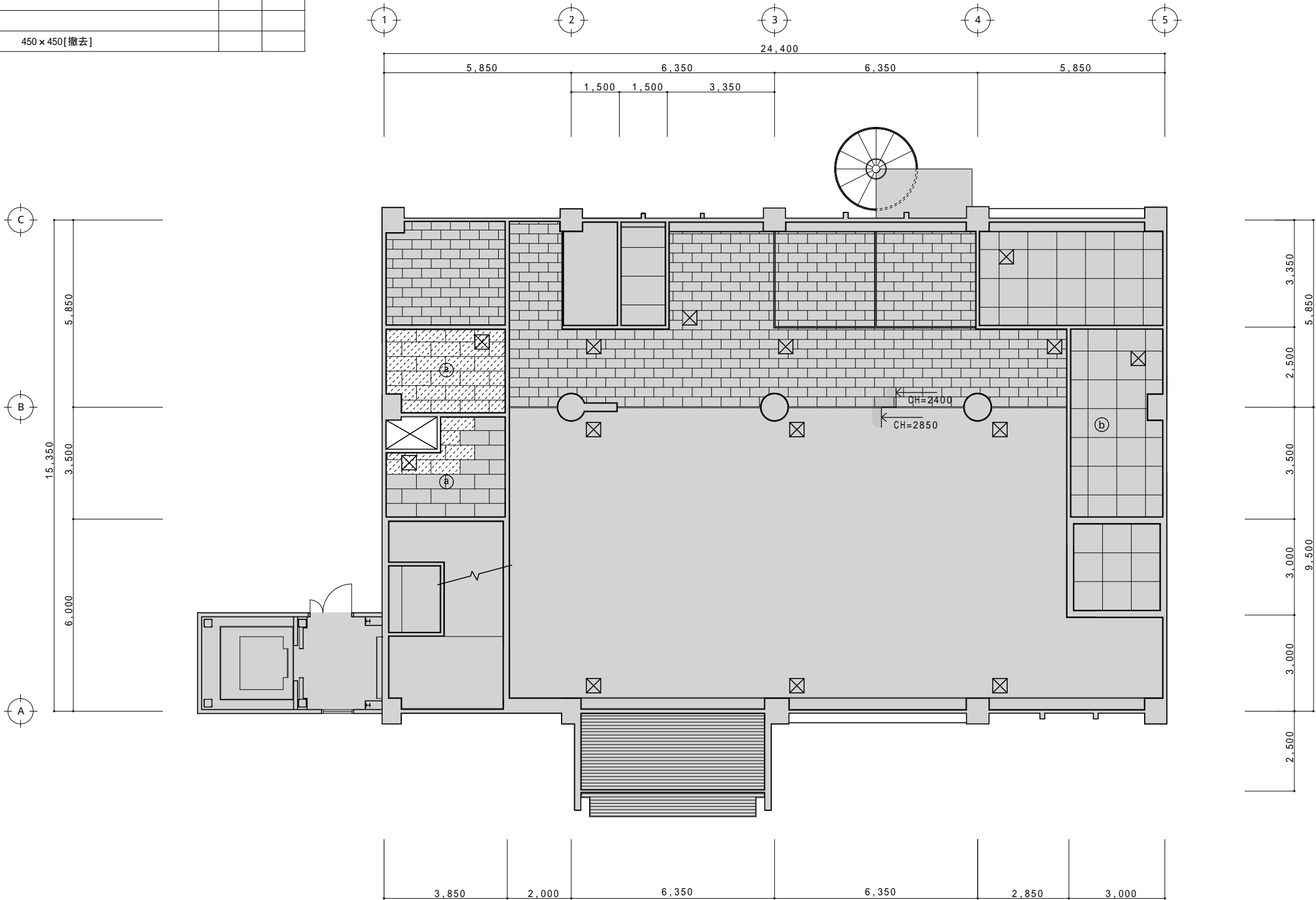
</





作成・訂正	作成					●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者	整理番号	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
	訂正									EN24-008			
										図面名	展開図2（改修）	縮尺	A - 3 3
							中元 綱一 1級建築士 NO. 271037					A2 S=1:50	NO

符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板 t-9.5[撤去]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
☒	7mm桧天井点検口 450 x 450[撤去]		



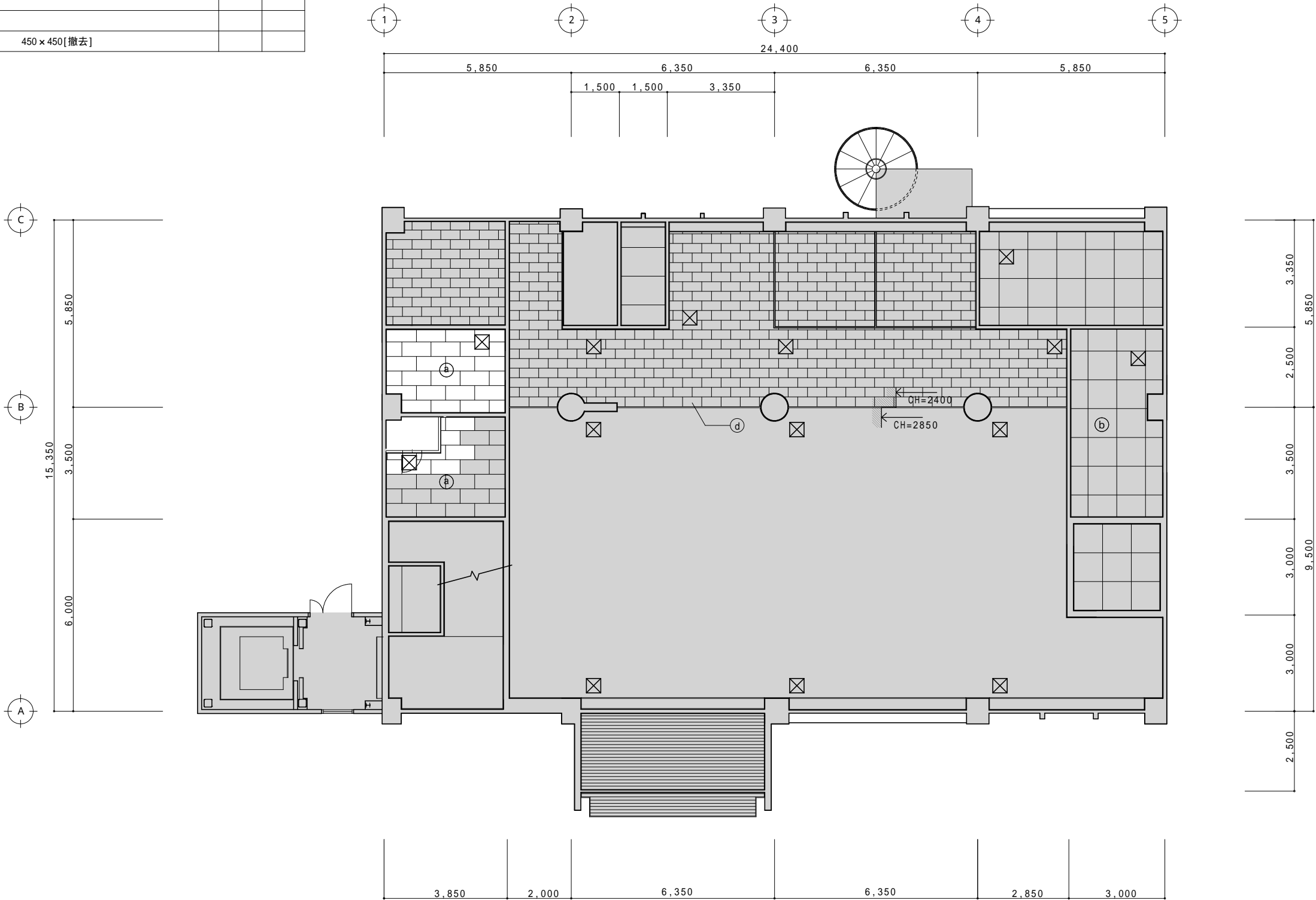
天井仕上げ撤去部分を示す。

工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div>株式会社 榎谷設計</div> <div>中元 綱一</div> <div>1級建築士 NO. 271037</div>	●奈良事務所 ○大阪事務所	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号		：工事名			
	訂正										EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事				
											：図面名		：縮尺		NO	A - 3 4
											1階天井伏図（現況）		A2 S=1:100			

NO

符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板 t-9.5[新設]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
☒	7mm桧天井点検口 450 x 450[撤去]		

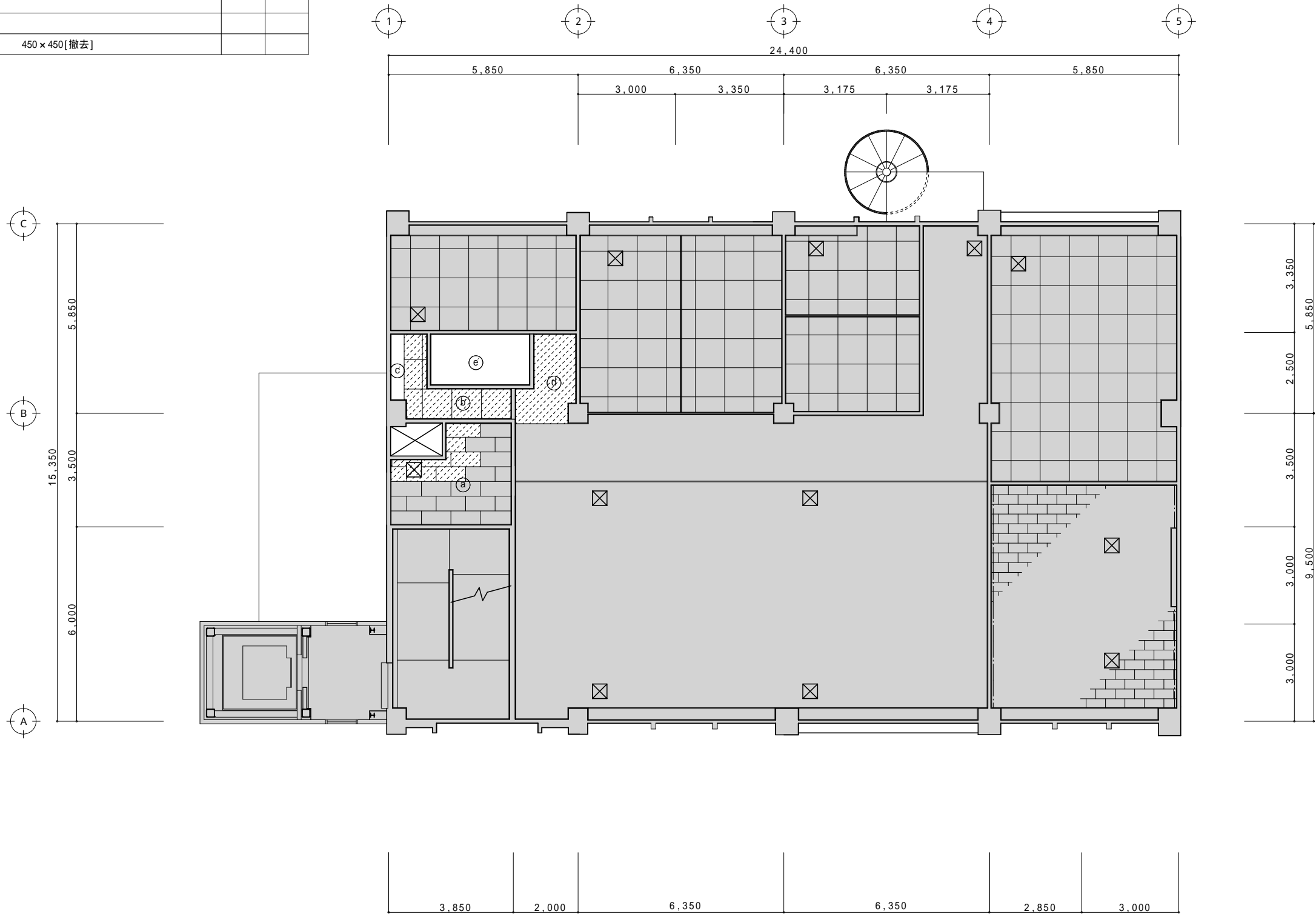


□ : 天井仕上げ新設部分を示す。

■ : 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div>●奈良事務所 ○大阪事務所</div> <div>株式会社 榎谷設計</div> <div>中元 綱一 1級建築士 NO. 271037</div>	設計部長	設計責任者	担当者		: 整理番号		: 工事名		
	訂正										EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
											: 図面名		: 縮尺	NO A - 3 5
											1階天井伏図(改修)		A2 S=1:100	

符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板 t-9.5[撤去]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
㊧	石膏板 t-9.5底目地 V P 塗 [撤去] 下地共	LGS	
㊨	木製吊戸棚[撤去]	LGS	
㊩	石膏板 t-12.0内装薄塗材吹付[撤去]下地共	LGS	
㊪	スラブ表し		
☒	7ㄴ桧天井点検口 450 x 450[撤去]		



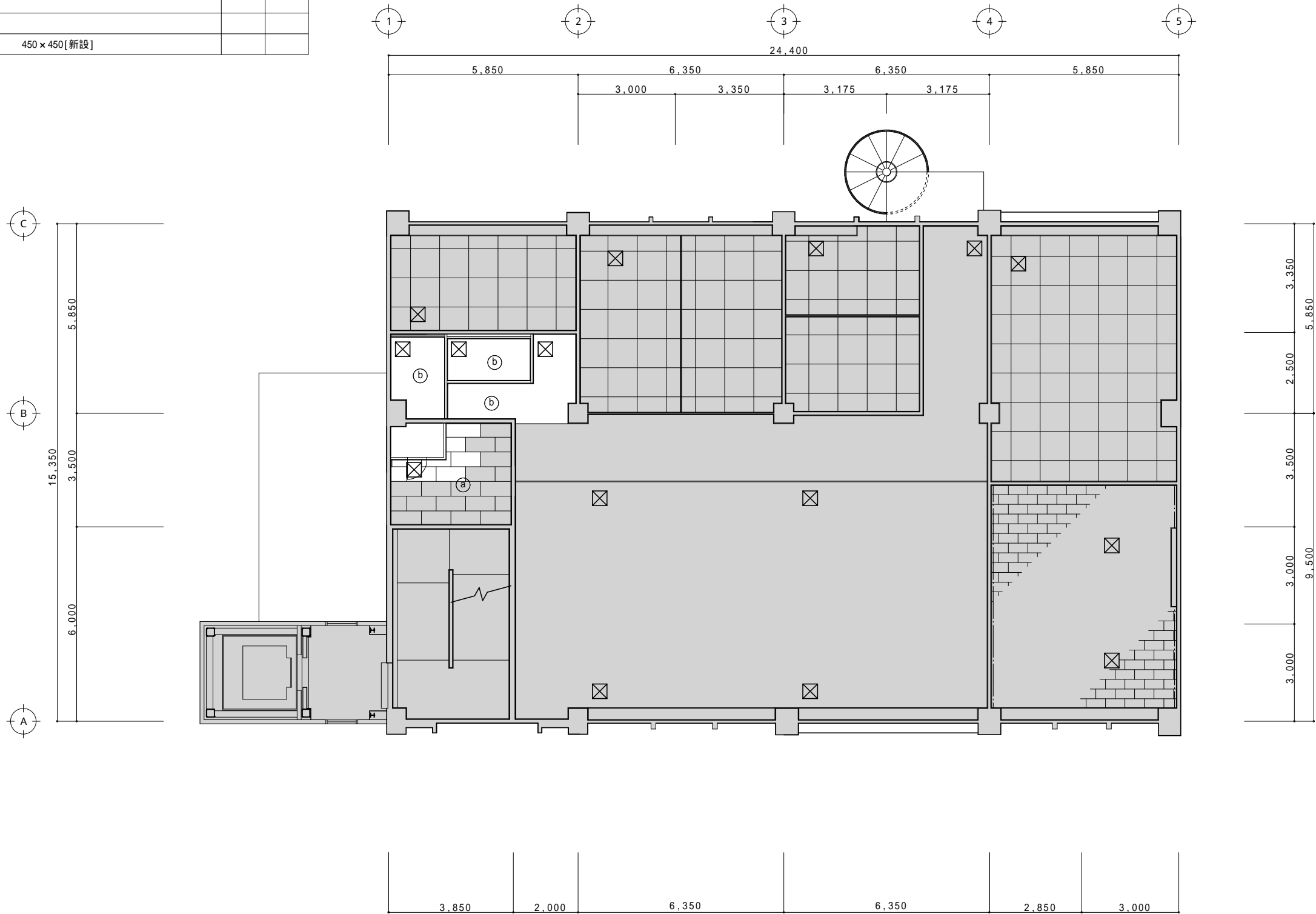
: 天井仕上げ撤去部分を示す。

: 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div>●奈良事務所 ○大阪事務所</div> <div>株式会社 榎谷 設計</div> <div>中元 綱一 1級建築士 NO. 271037</div>	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号		：工事名		
	訂正										EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
											：図面名		：縮尺	
											2階天井伏図（撤去）		A2 S=1:100	
										A - 3 6		NO		

NO

符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板 t-9.5[新設]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
㊧	石膏板 t-9.5下地岩綿吸音板 t-12.0[新設]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
㊧	7mm桧天井点検口 450 x 450[新設]		

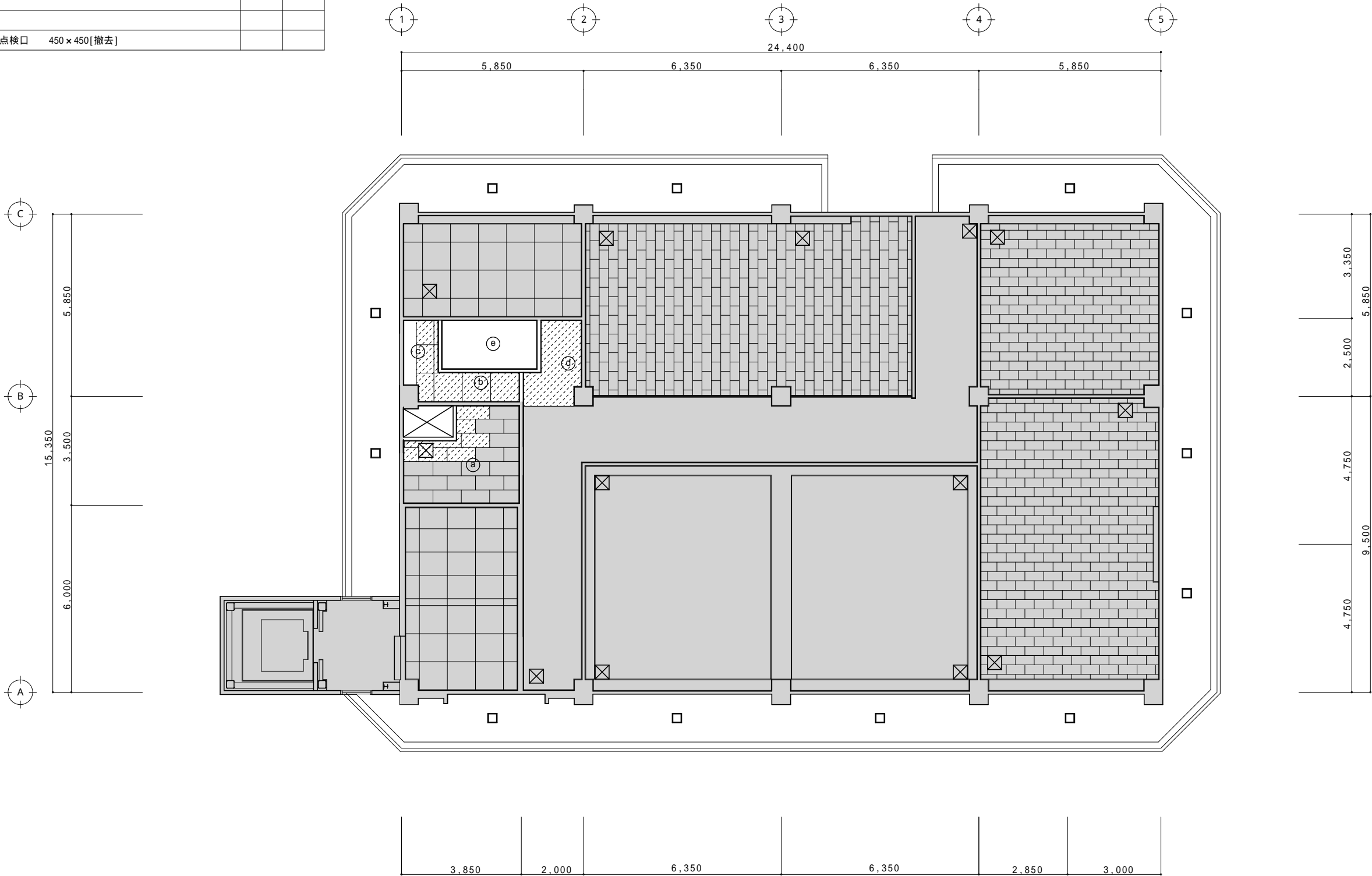



□ : 天井仕上げ新設部分を示す。


■ : 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div>●奈良事務所 ○大阪事務所</div> <div>株式会社 榎谷 設計</div> <div>中元 綱一 1級建築士 NO. 271037</div>	設計部長	設計責任者	担当者		: 整理番号		: 工事名		
	訂正										EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
											: 図面名		: 縮尺	
											2階天井伏図(改修)		A2 S=1:100	
										A - 37		NO		

符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板・ト ｔ-9.5[撤去]下地及び廻り縁共	LGS	塩 ビ
㊧	石膏板・ト ｔ-9.5底目地 V P 塗 [撤 去] 下地共	LGS	
㊨	木製吊戸棚[撤去]	LGS	
㊩	石膏板・ト ｔ-12.0内装薄塗材吹付[撤去]下地共	LGS	
㊪	スラブ表し		
㊫	7mm桧天井点検口 450 x 450[撤去]		

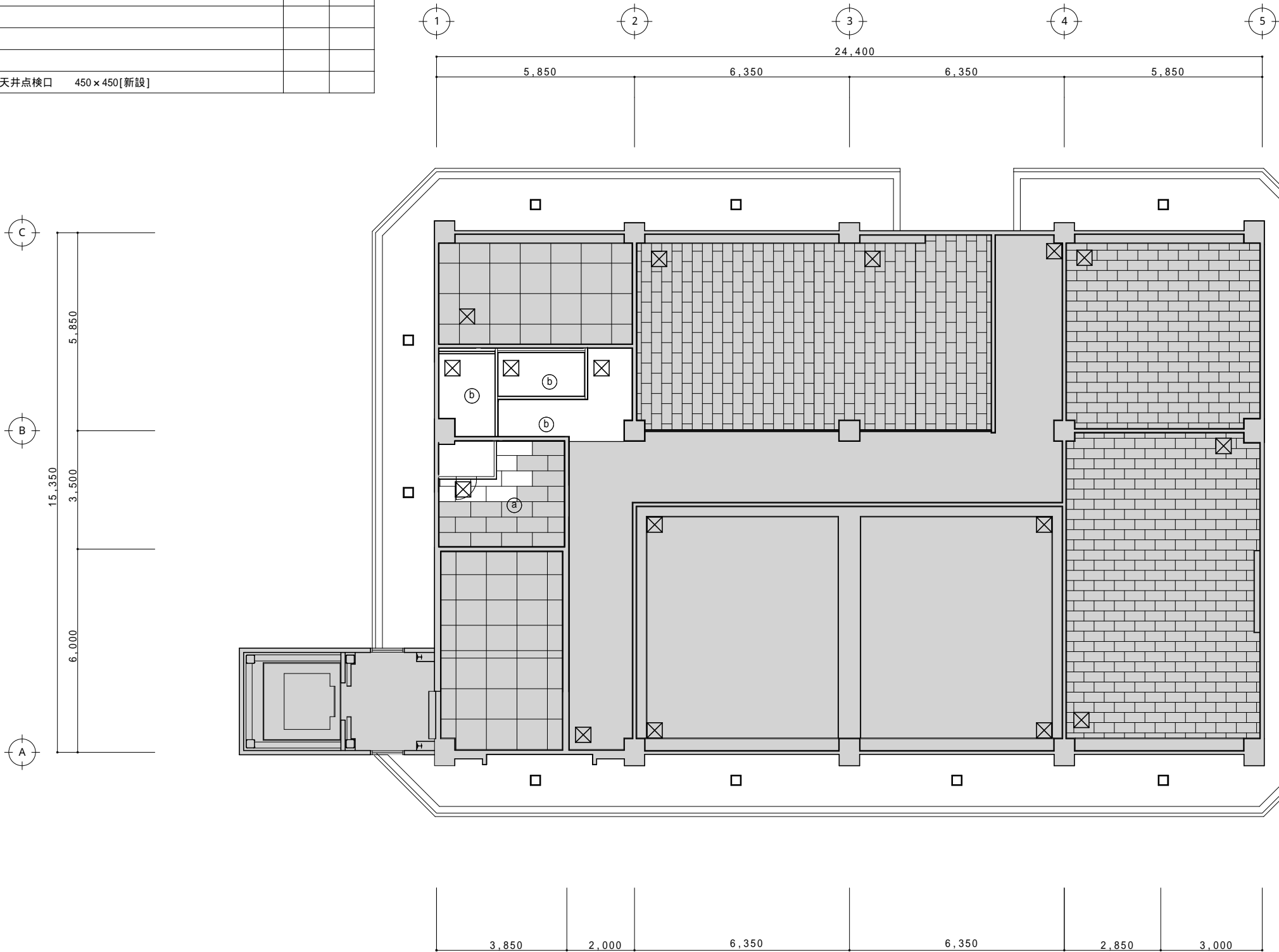


 : 天井仕上げ撤去部分を示す。

 : 工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成				<div>●奈良事務所 ○大阪事務所</div> <div>株式会社 榎谷 設計</div> <div>中元 綱一 1級建築士 NO. 271037</div>	設計部長	設計責任者	担当者		: 整理番号		: 工事名		
	訂正										EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事		
											: 図面名		: 縮尺	
											3 階天井伏図 (現況)		A2 S=1:100	
										NO		A - 3 8		

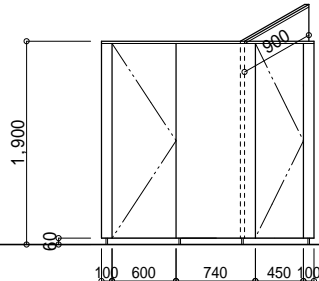
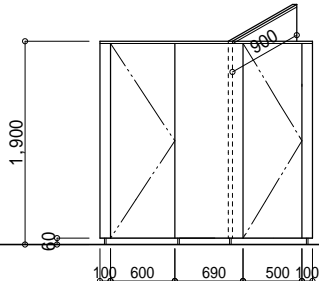
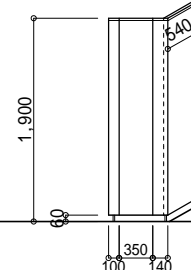
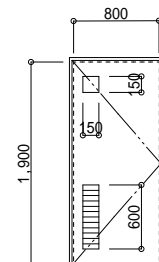
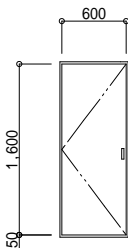
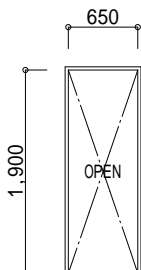
符号	仕 上 げ	下 地	廻 縁
㊦	化粧石膏板 t-9.5[新設]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
㊧	石膏板 t-9.5下地岩綿吸音板t-12.0[新設]下地及び廻り縁共	LGS	塩ビ
☒	7mm桢天井点検口 450×450[新設]		



：天井仕上げ新設部分を示す。

：工事対象範囲外を示す。

作成・訂正	作成					株式会社 梶谷設計	●奈良事務所 ○大阪事務所 中元 綱一 1級建築士 NO. 271103	設計部長	設計責任者	担当者		：整理番号	：工事名	
	訂正											EN24-008	御杖村役場庁舎トイレ増設工事	
												：図面名	：縮尺	A - 39
												3階天井伏図（改修）	A2 S=1:100	

記号 型式		T B - 1		トイレブース		T B - 2		トイレブース		T B - 3		トイレブース					
見込 数量		4 0		1		4 0		2		4 0		2					
位 置		1 階		男子便所		2 階 3 階		男子便所		2 階 3 階		女子便所					
姿 図																	
材 質		扉・パネル：高圧メラミン樹脂化粧板（木目柄） 芯材：ペーパーコア		扉・パネル：高圧メラミン樹脂化粧板（木目柄） 芯材：ペーパーコア		扉・パネル：高圧メラミン樹脂化粧板（木目柄） 芯材：ペーパーコア		扉・パネル：高圧メラミン樹脂化粧板（木目柄） 芯材：ペーパーコア		扉・パネル：高圧メラミン樹脂化粧板（木目柄） 芯材：ペーパーコア							
ガラス										芯材：ペーパーコア							
仕 上																	
金 物		中心吊りグレビティヒンジ、表示錠、帽子掛、戸当り、サポート、アルミ笠木、アルミ壁レール、その他附属金物一式		中心吊りグレビティヒンジ、表示錠、帽子掛、戸当り、サポート、アルミ笠木、アルミ壁レール、その他附属金物一式		中心吊りグレビティヒンジ、表示錠、帽子掛、戸当り、サポート、アルミ笠木、アルミ壁レール、その他附属金物一式		中心吊りグレビティヒンジ、表示錠、帽子掛、戸当り、サポート、アルミ笠木、アルミ壁レール、その他附属金物一式		中心吊りグレビティヒンジ、戸当り、サポート、アルミ笠木、アルミ壁レール、その他附属金物一式							
記号 型式		L S D - 1		軽量鋼製 片開き扉		S D - 1		鋼製 片開き扉		S F - 1		鋼製 片開き扉					
見込 数量		1 3 0		2		7 0		3		1 2 5		2					
位 置		2 階 3 階		女子便所		1 階 2 階 3 階		男子便所									
姿 図																	
材 質		亜鉛メッキ鋼板 t = 1 . 6 焼付塗装		扉・枠 S O P 仕上		扉・枠 S O P 仕上		扉・枠 S O P 仕上		ステンレス t 1 . 5 ヘアライン仕上げ							
ガラス		型板ガラス t - 4 . 0		型板ガラス t - 4 . 0		型板ガラス t - 4 . 0		型板ガラス t - 4 . 0		型板ガラス t - 4 . 0		型板ガラス t - 4 . 0					
仕 上																	
金 物		レバーハンドル、表示錠（内サムターン）、旗丁番、ドアクローザ、戸当り、ガラリその他付属金物一式		レバーハンドル、表示錠（内サムターン）、旗丁番、ドアクローザ、戸当り、ガラリその他付属金物一式		平面ハンドル、シリンダー錠、旗丁番、ドアクローザ、その他付属金物一式		平面ハンドル、シリンダー錠、旗丁番、ドアクローザ、その他付属金物一式		平面ハンドル、シリンダー錠、旗丁番、ドアクローザ、その他付属金物一式		平面ハンドル、シリンダー錠、旗丁番、ドアクローザ、その他付属金物一式					
記号 型式																	
見込 数量																	
位 置																	
姿 図																	
材 質																	
ガラス																	
仕 上																	
金 物																	
作成・訂正	作成					<div>●奈良事務所 ○大阪事務所</div> <div>株式会社 榎谷 設計</div> <div>中元 綱一 1級建築士 NO. 271037</div>		設計部長	設計責任者	担当者	整理番号 EN24-008		工事名 御杖村役場庁舎トイレ増設工事		図面名 建具リスト	縮尺 1/50 (A 2)	NO A - 4 0
	訂正																

